

Гидравлические патроны

HYDRAULIC CHUCK



Преимущества продукта

- Для сверления, развертывания, расточки, фрезерования и других видов режущей обработки
- При 2.5xD биение $\leq 0.003\text{mm}$
- Класс балансировки G2.5 при 25000rpm или $U_{\text{max}} < 1\text{g}\cdot\text{mm}$



Применение в промышленности

- Может широко использоваться в таких областях, как аэрокосмическая промышленность, производство пресс-форм, автомобилестроение, судостроение, нефтехимическая промышленность, электронное производство и т. д.



Тип соединения SK50

Диаметр Ф12, Ф20, Ф32

Эффективная длина 110 мм

Чистовой патрон (GM)



Тип соединения BT30-
BT50
SK30-SK50
HSK32-HSK100 (A/C/E)
DB30-50
PSC40-PSC63

Диаметр Ф6-Ф32

Эффективная длина 50-200 мм

Общего назначения (GP)



Тип соединения

BT30-BT50, SK40-50
DB30-40, HSK63, HSK100
PSC40-PSC63

Диаметр Ф12-Ф32

Эффективная длина
50-120 мм

Силовой патрон (QH)



Тип соединения
BT40, HSK63, PSC63

Диаметр Ф12, Ф20

Эффективная длина
155/170 мм

**Синхронный гидropатрон
резьбонарезания (TAP)**



Тип соединения
Ф12, Ф20, Ф25, Ф32

Диаметр Ф3-Ф25

Тип охлаждения IC, PC

Переходная цанга (ISL)

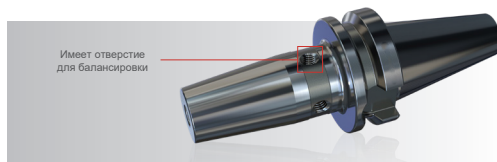
Термопатрон

SHRINK-FIT
CHUCK



Преимущества продукта

- Термоусадочный патрон имеет резьбовое балансировочное отверстие, с балансировочным винтом для регулировки динамического баланса.
- Для сверления, развертывания, расточки, фрезерования и других видов режущей обработки.
- Конструкция замка универсального типа, подходящая для обработки труднообрабатываемых материалов.



Применение в промышленности

- Может широко использоваться в таких областях, как аэрокосмическая промышленность, производство пресс-форм, автомобилестроение, судостроение, нефтехимическая промышленность, электронное производство и т. д.



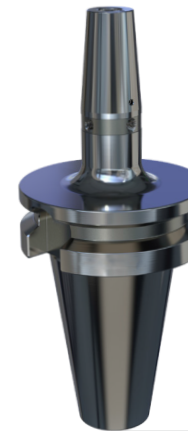
Тип соединения

BT30-BT50, PSC63 SK30-
SK50, DB30-50 HSK32-
HSK100(A/E)

Диаметр Ф3-Ф32mm

Эффективная длина
60-200mm

Общего назначения (GP)



Тип соединения

BT30-BT50, PSC63 SK30-SK50
HSK32-HSK100(A/E)

Диаметр Ф3-Ф32mm

Эффективная длина
60-200mm

**Обработка глубоких
полостей пресс-форм
(GC)**



Тип соединения

SK40A
HSK32E-HSK50E HSK63A

Диаметр Ф3-Ф16mm

Эффективная длина
60-120mm

Обработка штампов (DM)



HAIMER
Safe-Lock

Тип соединения

SK40, BT40, HSK63

Диаметр Ф6-Ф32mm

Эффективная длина
80-120mm

**Общего назначения с
силовым креплением (SC)**

Термоусадочная машина с охлаждающей установкой

SHRINK-FIT AND COOLING SYSTEM



智能型 INTELLIGENT

01

Зажимы и интеллектуальное распознавание позволяют заменять катушку, что позволяет собирать системы с разными диаметрами.

02

Катушка генерирует высокочастотное магнитное поле, которое создает вихревые токи в держателе инструмента, быстро нагревает его и повышает эффективность смены инструмента.

03

Диаметр | 3 мм-20 мм



智慧型 WISDOM

01

Интеллектуальная технология индукционного нагрева гарантирует, что патрон не перегреется, продлевая срок его службы более чем на 20%.

02

Специально разработанная нагревательная спираль обеспечивает более равномерный и эффективный нагрев, позволяя производить замену ножа за 5 секунд.

03

Диаметр | 3 мм-32 мм



水冷系统

COOLING SYSTEM (охлаждающая установка)

01

Используется с термоусадочной машиной для охлаждения держателей инструмента

02

Для нашей продукции охлаждающая втулка соответствует форме держателей инструмента, производимых фирмой GESAC

03

Быстрое охлаждение держателей без контакта с охлаждающей средой, что продлевает срок службы патрона

04

Для термопатрона типа «штамп и пресс-форма» необходимо подобрать соответствующие втулки-конвертеры.

05

Диаметр | 3 мм-32 мм

Расточные системы

BORING
TOOLS

Инструмент для чернового растачивания

ROUGH BORING
TOOLS



Преимущества продукта

- Интегрированная функция черновой и полустойковой расточки может быть реализована путем регулировки ползунка.
- Высоточное отверстие для выпуска охлаждающей жидкости обеспечивает ее соответствие положению режущей кромки инструмента гарантирует, что охлаждающая жидкость может напрямую попадать на режущую кромку.
- Мост из авиационного алюминия с меньшим весом может снизить нагрузку на шпиндель.



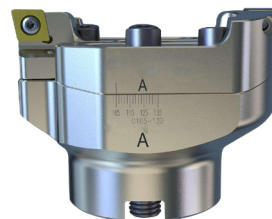
Применение в промышленности

- Может широко использоваться в таких областях, как аэрокосмическая промышленность, автомобилестроение, строительство, нефтяная промышленность, новая энергетика, медицина, производство пресс-форм и штампов и т. д.



Регулируемое отверстие
для охлаждения

BRA Инструмент для чернового растачивания



Диапазон обработки
25mm-160mm

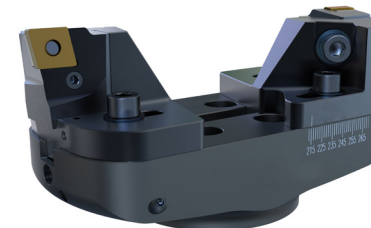
Тип пластины
CC06, CC09, CC12,
TC11, TC16, SC09, SC12

Метод фиксации

Винтовой

Тип соединения СК, Оправка
(Arbor)

BRB Инструмент для чернового растачивания



Диапазон обработки
160mm-510mm

Тип пластины
CC12, TC16, TC22, SC12,
CN12, CN16, CN19, SN12, SN15

Метод фиксации

Плита, Винт,

Тип соединения Оправка (Arbor)

Патрон расточной системы ADAPTOR



Базовый хвостовик серии СК
СК патрон PSC,
СК патрон HSK
СК патрон BT
СК патрон SK
СК патрон CK

Arbor Basic I Arbor Серия
Соединение Arbor с патроном BT
Соединение Arbor с патроном HSK
Соединение Arbor с патроном SK

Расточные системы

BORING
TOOLS

Инструмент для чистового растачивания

FINE BORING
TOOLS



Преимущества продукта

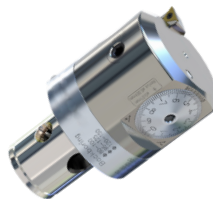
- Инструмент для чистовой расточки может выполнять позитивную расточку, обратную расточку.
- Внутренняя высокоточная координация резьбы обеспечивает точность регулировки 0,001 мм
- Использование конструкции внутреннего охлаждающего отверстия высокого давления обеспечивает точность и эффективность охлаждения режущей кромки инструмента
- Регулировка диаметра обработки с помощью шайбы может сэкономить затраты



Применение в промышленности

- Может широко использоваться в областях аэрокосмической, автомобильной и тяжелой промышленности и т. д.

BFI Инструмент для чистового растачивания



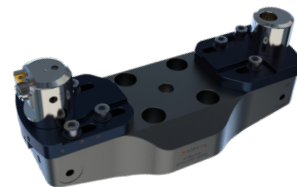
Диапазон обработки
13mm-210mm

Тип пластины
TC06, TC09, TC11, TC1102
TB06, TP08, TP09, WC02

Метод фиксации
Винтовой

Тип соединения СК

BFB Инструмент для чистового растачивания



Диапазон обработки
160mm-525mm

Тип пластины
TC11, TC1102

Метод фиксации
Винтовой, Крючковый

Тип соединения
Оправка (Arbor)

BFH Инструмент для чистового растачивания



Диапазон обработки
1mm-50mm

Тип пластины
TP08

Метод фиксации
Винтовой

Тип соединения СК

BFD Инструмент для точного растачивания с цифровым дисплеем



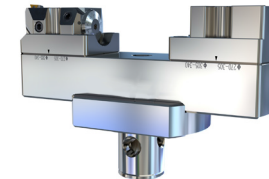
Диапазон обработки
1mm-525mm

Тип пластины
TC11, TC06, TC09, TB06
TP08, TP09, TC1102

Метод фиксации
Винтовой, Крючковый

Тип соединения
СК, Оправка (Arbor)

BFG Инструмент для чистового растачивания



Диапазон обработки
200mm-550mm

Тип пластины
TC1102

Метод фиксации
Винтовой

Тип соединения
СК, PSC

Продукция PSC

PSC PRODUCT



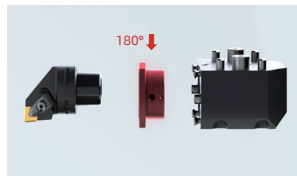
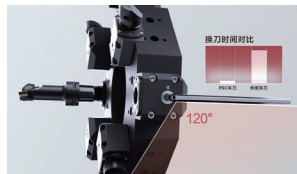
Преимущества продукта

- Точность повторного позиционирования может достигать 0,002 мм, что позволяет добиться эффективной смены инструмента.
- По сравнению с традиционными токарными инструментами нет необходимости регулировать инструмент на станке, что сокращает время простоя.
- Благодаря приемнику вращения на 180° левые и правые токарные инструменты можно менять местами, что снижает стоимость инвентаря инструментов и приспособлений.
- Геометрия PSC представляет собой короткий держатель резьбы с многоугольником 1:20 с двунаправленным позиционированием, хорошей жесткостью и высокой способностью передачи крутящего момента.



Применение в промышленности

- Может широко использоваться в таких областях, как аэрокосмическая промышленность, автомобилестроение, производство пресс-форм и штампов, медицинское оборудование, промышленные компоненты и т. д.



Корпус внешнего токарного резца EXTERNAL TURNING TOOL BODY



Корпус внутреннего токарного резца INTERNAL TURNING TOOL BODY



Тип соединения PSC32-PSC100

Метод фиксации

Винтовой, Крючковый,
Плита

Тип пластины

TN16、TN22、CC12、VB16
VN16、CN12、CN16、CN19
CN25、DC07、DC11、DN11
DN15、RC10、RC16、RC20
SN12、SN15、SN19、VC16
WN06、WN08、WN16、RN1
2 VB11、VB16

Патрон PSC-SR PSC WITH TYPE SR ADAPTO



Тип соединения PSC32-
PSC100

Совместимость

SR32-SR70

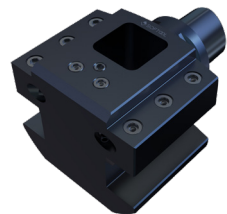
Эффективная длина
43mm-150mm

Продукция PSC

PSC PRODUCT

Удлинитель под квадратный хвостовик

TOOL HOLDER ADAPTOR

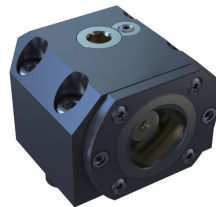


Тип соединения
PSC50-PSC80

Адаптер держателя инструмента
Универсальный адаптер 0° для правой/левой руки
Державка 90°
Державка 0° с обеих сторон
Универсальная державка 0° с тремя сторонами
Универсальная державка 45°

PSC зажимной узел

PSC CLAMPING UNIT



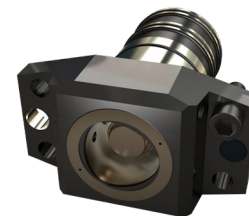
Тип соединения
PSC32-PSC80

Направление инструмента
Левое направление, Правое направление,
Левое и правое направление

Тип продукта
Приемник общего назначения VDI
Приемник VDI
Горизонтальный токарный приемник
Внутренний приемник с квадратным хвостовиком

PSC Гидравлический привод зажимного устройства

PSC HYDRAULIC DRIVE CLAMPING UNIT



Тип соединения
PSC40-PSC80

Направление корпуса инструмента
Левое и правое направление
Длина 74mm-120mm
Толщина лобной части
25mm-50mm

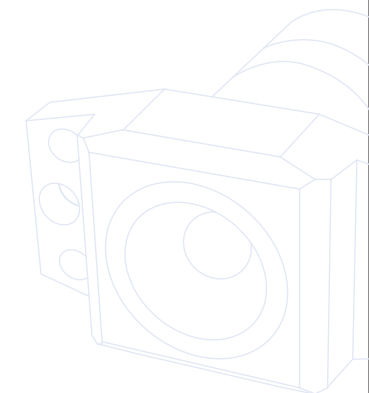
Патрон PSC

ADAPTOR



Тип соединения
PSC32-PSC100

Совместимость
PSC-Arbor
BT-PSC, HSK-PSC
PSC-PSC, PSC-ER
PSC-SLN, SK-PSC
Эффективная длина
25mm-200mm



Продукция HSK-T

HSK-T PRODUCT



Преимущества продукта

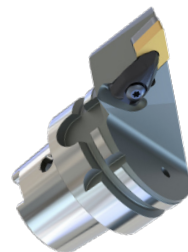
- Подходит для токарной обработки заготовок
- Три типа зажима, доступны для черновой обработки, полустойковой обработки, чистовой обработки
- Регулировка инструмента вне станка, может использоваться в автоматическом механическом оборудовании
- Соответствует стандартной вставке ISO на рынке
- Поддержка нестандартной настройки



Применение в промышленности

- Может широко использоваться в таких областях, как аэрокосмическая промышленность, автомобилестроение, производство пресс-форм и штампов, медицинское оборудование, промышленные компоненты и т. д.

Корпус внешнего токарного резца EXTERNAL TURNING TOOL BODY



Тип соединения

HSK-T32-100

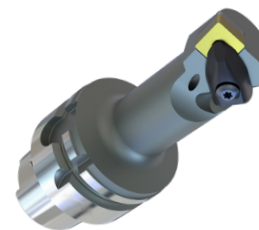
Метод фиксации

Винтовой, Крючковый

Тип пластины

TN16、CC12、VB16、VN16、
CN12、CN16、CN19、CN25、
DC07、DC11、DN11、DN15、
RC10、RC16、SN12、SN19、
VC16、WN06、WN08

Корпус внутреннего токарного инструмента INTERNAL TURNING TOOL BODY



Тип соединения

HSK-T32-100

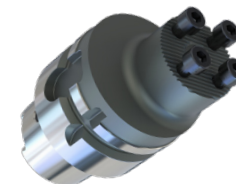
Метод фиксации

Винтовой, Крючковый

Тип пластины

TN16、CC12、VB16、VN16、
CN12、CN16、CN19、CN25、
DC07、DC11、DN11、DN15、
RC10、RC16、SN12、SN19、
VC16、WN06、WN08

Патрон HSK-T - SR HSK-T WITH TYPE SR ADAPTOR



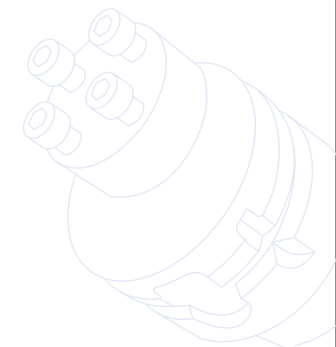
Тип соединения

HSK-T32-100

Совместимость

SR32-SR70

Эффективная длина
43mm-150mm



Демпфированные инструменты

DAMPED TOOLS



Преимущества продукта

- Высокоэффективные характеристики демпфирования: он может эффективно поглощать и уменьшать вибрацию, создаваемую машиной во время обработки, повышая точность и стабильность обработки.
- Высокоэффективная обработка: специальный процесс термообработки и конструкция для снижения вибрации обеспечивают устойчивую обработку.
- Повышение эффективности обработки: обеспечивает 150%-ное увеличение эффективности производства по сравнению с обычными держателями инструмента.



Применение в промышленности

- Применяется в таких областях, как машиностроение, аэрокосмическая промышленность, нефтехимия и других областях.

СЕРИЯ CY-SRDT CY-SRDT SERIES



Зубчатое соединение

SR

Диаметр соединения 16-60mm

Длина стержня
156-808mm

СЕРИЯ CY-SRDT-CR CY-SRDT-CR SERIES



Зубчатое соединение

SR

Диаметр соединения 16-20mm

Длина стержня
204, 260mm

Сменные головки CUTTING HEAD WITH SERRATED TYPE



Зубчатое соединение

SR

Метод фиксации

Винтовой, Крючковый

Тип пластины
CN, DC



Патроны

CHUCKS



Преимущества продукта

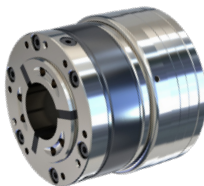
- Высокая точность биения < 0,01 мм
- Высокая удерживающая способность полностью закрытый, параллельный зажим, самоцентрирующийся с отводом
- Подходит для автоматизации с большим радиальным ходом широкий диапазон применения: токарная обработка, фрезерование, 3-осевая, 4-осевая и 5-осевая обработка



Применение в промышленности

- Может широко использоваться в таких областях, как аэрокосмическая промышленность, трансмиссионная техника, автомобилестроение, производство пластмасс и т. д.

Патрон CHUCK



Диапазон зажима
4-160mm

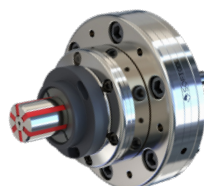
Точность радиального
биения 0.01mm

Ход
±0.5mm

Максимальное
радиальное зажимное
усилие 105 кН

Макс. осевое усилие тяговой
трубы (тяга/толкание)
45 кН

Оправка MANDREL



Диапазон зажима
8-200mm

Точность радиального
биения 0.01mm

Ход
±0.35mm

Максимальное
радиальное зажимное
усилие 105 кН

Макс. осевое усилие
тяговой трубы (тяга/
толкание)
25 кН

Тиски VISE



Диапазон зажима
80-460 mm

Спецификации
80, 125, 160

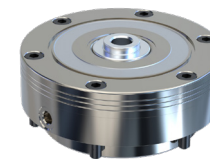
Повторяемость < ±0.01 mm

Максимальная сила зажима

25-50 кН

Максимальный крутящий момент
90-175 Nm

Позиционирование нулевой точки ZERO POINT



Спецификации
078, 112, 138, 172

Повторяемость < 0.005mm

Усилие зажима
35-75 (единица измерения не указана,
пожалуйста, уточните)

Тяговое усилие
13-105 кН

Позиционирование нулевой точки - нулевая точка PSC ZERO POINT-PSC ZERO



Спецификации
PSC63L/PSC80L

Повторяемость < 0.002mm

Усилие зажима
47-86 кН

Инструменты для коленчатого вала

CRANKSHAFT
CUTTER



Фрезерный инструмент для обработки коленчатых валов GESAC объединяет технологию, опыт и производительность. У нас более 300 успешных случаев обработки коленчатых валов.



Благодаря возможностям профессионального проектирования и разработки, производства и технической поддержки мы можем предоставить полный спектр решений по обработке фрез, картриджей, вставок, принадлежностей и сопутствующих товаров.



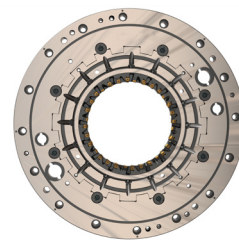
Ориентируясь на будущее, GESAC будет работать с вами рука об руку с профессионализмом для достижения взаимовыгодного сотрудничества.

Ориентируясь на будущее, GESAC будет работать с вами рука об руку с профессионализмом для достижения взаимовыгодного сотрудничества.



Внешнее литье ВНЕШНЕЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

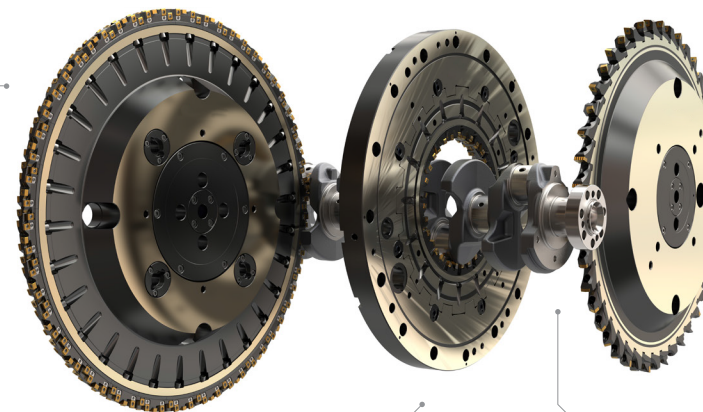
Максимальный диаметр контура может достигать Dc1000 мм, а торцевое и радиальное биение могут контролироваться в пределах 0,025 мм.



Внутреннее кольцо ВНУТРЕННЕЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Максимальный диаметр контура Dc1000 мм, обеспечивает интегрированный и модульный резак

Максимальный диаметр контура Dc1000 мм, осевое и радиальное биение в пределах 0,025 мм

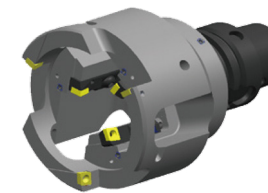


Вал двигателя ПОВОРОТНАЯ ПРОТЯЖКА

Максимальный диаметр контура Dc1000 мм, в соответствии с требованиями, 12-45 станций режущего инструмента могут быть изготовлены по индивидуальному заказу.

Сцепка ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБТОЧКИ ВТУЛКИ

По чертежам возможно изготовление токарного реза с композитной втулкой с соединением 7:24, HSK и т.д.



Профильные инструменты

PROFILE CUTTER



Фреза со сменными пластинами
INDEXABLE HOB CUTTER

Модуль
≥ 6

Класс точности
До уровня A



Фреза для ремонта рельс
RAIL REPAIR MILLING CUTTER

Максимальный диаметр контура Dc1000 мм, осевое и радиальное биение в пределах 0,03 мм



Фреза для нарезания косозубых шестерней
INSERT SKIVING CUTTER

Модуль
3-7

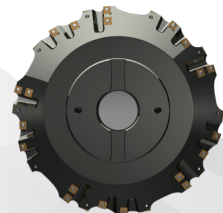
Класс точности
До уровня 7



Фреза для обработки ротора винтового компрессора
SCREW COMPRESSOR ROTOR MILLING CUTTER

Винтовая фреза используется для черновой и чистовой обработки ведущих и ведомых роторов компрессора.

Диаметр инструмента
200-600mm



Фреза для черновой обработки зубьев
GEAR ROUGH MILLING CUTTER

Модуль
6-40

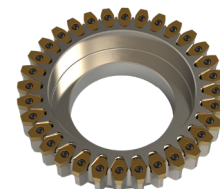
Класс точности
До уровня 8



ФРЕЗА ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС
GEAR FINISHING CUTTER

Модуль
6-40

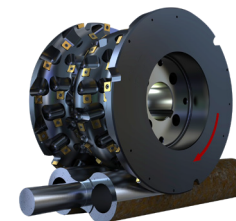
Класс точности
До уровня 7



Долбяк
INSERT SLOTTING CUTTER

Модуль
3-10

Класс точности
До уровня 7



Роторная фреза вакуумного насоса Roots
ROOTS VACUUM PUMP ROTOR MILLING CUTTER

Фреза для ротора вакуумного насоса Рутса используется для черновой и чистовой обработки ротора формы «8».