



Твердосплавные заготовки

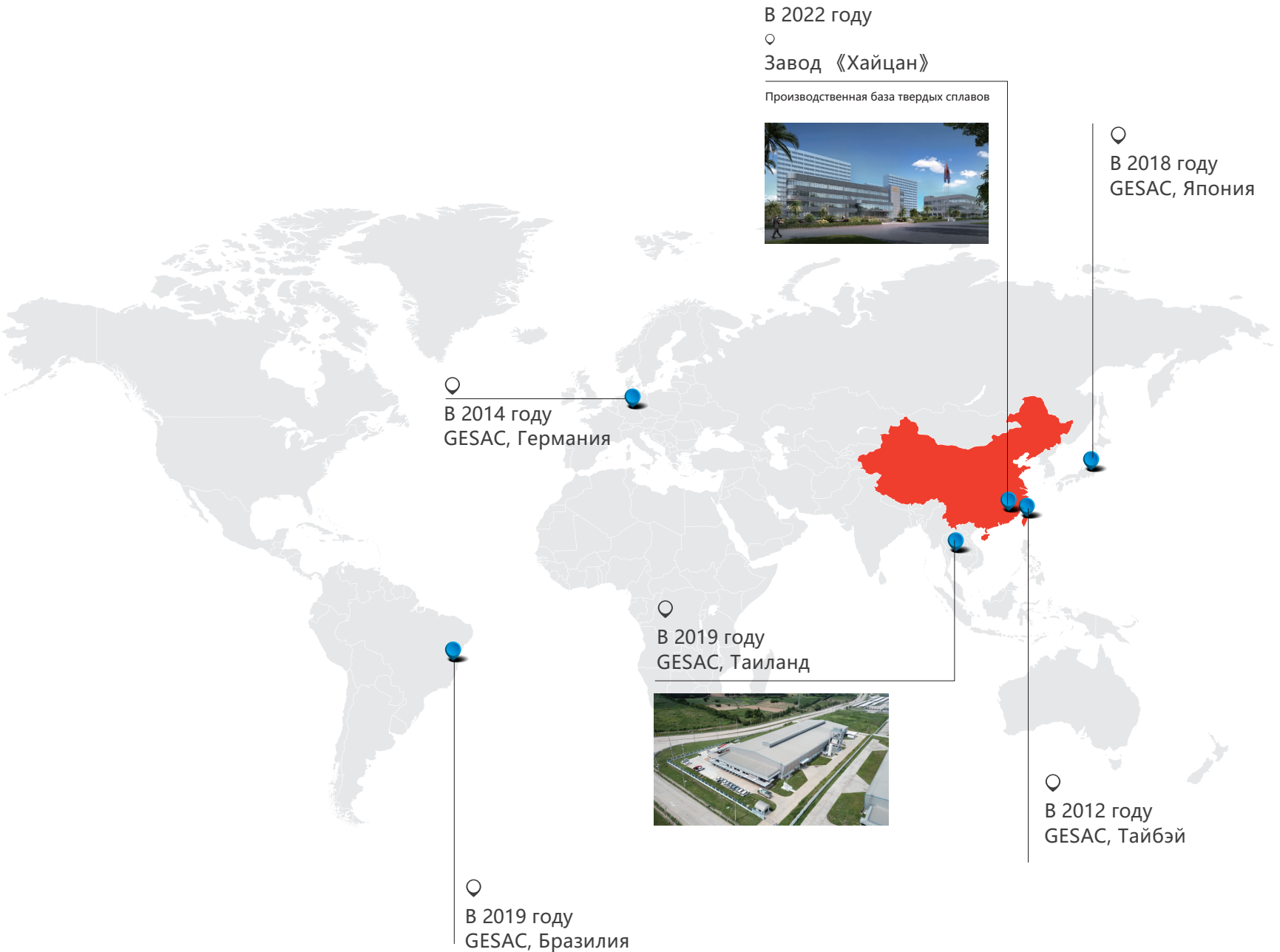


О компании

Xiamen Golden Egret Cemented Carbides Co., Ltd. (GESAC) — ключевое национальное высокотехнологичное предприятие, основанное в 2018 году. В GESAC работает 715 сотрудников, зарегистрированный капитал составляет 500 миллионов юаней, который является дочерней компанией Xiamen Golden Egret Special Alloy Co., Ltd., китайско-инострannого совместного предприятия с национальными ключевыми высокотехнологичными компаниями. В настоящее время завод расположен в районе Хайцан, город Сямынь, специализируется на разработке и производстве твердосплавных стержней, производственная мощность которых составляет 6000 тонн, занимающих одно из лучших мест в мире.

Твердосплавные стержни GESAC с отличными характеристиками, в основном используются для резки, сверления и фрезерования металлических материалов, композитных материалов, материалов из жаропрочных сплавов и других сложных обрабатываемых материалов, которые широко используются в автомобилестроении, продуктов 3С, аэрокосмической, деревообрабатывающей и других смежных областях. В последние годы GESAC разработала ряд марок, которые подходят для обработки материалов с высокой твердостью благодаря непрерывным исследованиям и разработкам и инновациям.

GESAC разработала международную передовую технологию нанокристаллического твердосплавного стержня и завоевала ряд национальных, провинциальных и муниципальных наград. Компания придерживается политики качества «стремление к более качественной продукции с высококачественной работой» и создала надежную систему управления качеством, продукция GESAC экспортируется в Японию, Индию, Европу, Америку и на Ближний Восток, а также в другие страны и регионы. Компания обладает сильной технической силой, передовым оборудованием, строгим управлением, придерживаясь бизнес-политики «принятия науки и техники в качестве руководства, выживания за счет качества и развития за счет инноваций», а также предпринимательского духа «Будьте честным человеком и добросовестно заниматься делом», и стремится производить продукцию мирового класса для удовлетворения потребностей клиентов по всему миру.



A

Основная информация

Маркировка GESAC	03
Ознакомление продуктов	04
Основные сведения о сплавах	06
Руководство по выбору сплава	08

B

Твердосплавные заготовки

Твердосплавные стержни	
• Твердосплавные стержни, мм	11
• Твердосплавные стержни, дюйм	12
• Шлифованные заготовки с фаской, мм	13
• Шлифованные заготовки с фаской, дюйм	14
• Шлифованные заготовки с фаской, DIN	15
• Заготовки для концевых фрез с хвостовиком Велдона	17
Стержни с отверстиями для СОЖ	
• Стержни с двумя спиральными отверстиями для СОЖ(30°)	19
• Стержни с тремя спиральными отверстиями для СОЖ(30°)	21
• Стержни с двумя спиральными отверстиями для СОЖ(40°)	22
• Стержни с тремя спиральными отверстиями для СОЖ(40°)	23
• Стержни с двумя спиральными отверстиями для СОЖ (другие углы спирали)	24
• Стержни с центральным отверстием для СОЖ	25
• Стержни с двумя прямыми отверстиями для СОЖ	26
• Заготовки для ружейного сверла	28
Предварительные заготовки	
• Заготовки шлифованные для сверл с углом при вершине, шлицем и спиральными отверстиями для СОЖ(30°)	30
• Заготовки шлифованные для концевых фрез со сферическим торцом	32
• Заготовки шлифованные для фрез с центральным отверстием для СОЖ и боковыми выходами	33
• Заготовки с конусом при вершине	34
• Заготовки с установочным отверстием	35
• Заготовки для Т-образной концевой фрезы	36
• Прочие заготовки	37

C

Твердосплавные полосы

Твердосплавные полосы	39
-----------------------	----

D

Приложение

Допуски твердосплавных стержней	42
Свойства	43
Определение геометрических допусков	44

Маркировка GESAC

Стержни и полосы

H2U20BR2040050A

①②③⑤⑦⑧⑪

Стержни с отверстиями для СОЖ

H2U20GD302040075020050A

①②③④⑥⑦⑧⑨⑩⑪

① Категория продукта	② Сплав GESAC	③ Классификация по типу
H0-Не шлифованный	U25U-GU25UF	BR- Твердосплавные стержни
H1-Предварительно шлифованный	U20F-GU20F	BQ- Заготовки для концевых фрез со сферическим торцом
H2-Шлифованный h6	U20-GU20	BT- Комбинированные заготовки для сверл и зенковок
H7-Шлифованный h5	K05A-GK05A	BK- Стержни с центральным отверстиями
	MR127-GMR127	BZ- Стержни с углом при вершине
		TS+ код формы полосы
④ Угол подъема винтовой линии или число отверстий	⑥ Код формы (Стержни с отверстиями для СОЖ)	GA- Стержни с центральным отверстием для СОЖ
⑤ Код формы (Стержни или полосы)	1-Отсутствие фаски	GB- Стержни с двумя прямыми отверстиями для СОЖ
1-Отсутствие фаски	2-Фаска	GD- Стержни с двумя спиральными отверстиями для СОЖ
2-Фаска	3-Шлиц	GE- Стержни с тремя спиральными отверстиями для СОЖ
3-Двойная фаска	4-С углом при вершине	GN- "Y" Заготовки для фрез с центральным отверстием для СОЖ и боковыми выходами
.....	5-Шлиц и с углом при вершине	
		⑨ Диаметр отверстия
		⑩ Межцентровое расстояние
⑦ Диаметр	⑧ Длина	⑪ Серийный номер

Ознакомление продуктов

Обзор твердосплавных стержней Xiamen Golden Egret Cemented Carbide

Существует множество факторов, влияющих на производительность инструмента, весь процесс резки представляет собой связанную системную инженерию. Поскольку твердость и ударная вязкость не могут иметь и то, и другое, один и тот же твердый сплав не может подходить для всех условий работы. Если клиенты хотят эффективно использовать твердосплавные стержни, которым необходимо понимать поле напряжений и деформаций области деформации резания, а также в сочетании с характеристиками заготовки, анализируя режим отказа инструмента и, наконец, в соответствии с принципом выбора матрицы для достижения наилучшего соответствия обрабатываемых материалов, условий обработки и марок. Использование правильных материалов для правильного применения, чтобы получить максимальную отдачу от твердосплавных стержней

Для удовлетворения различных потребностей клиентов, GESAC в настоящее время параллельно принимает два серии продуктов, в том числе высокопроизводительные универсальные серии продуктов с отличным качеством, разделенные серии продуктов с акцентом на подходящие условия работы.

Серия высокопроизводительных продуктов

Превосходные универсальные твердосплавные стержни могут быть адаптированы к различным обрабатываемым материалам, параметрам обработки и пути обработки, которые демонстрируют выдающиеся характеристики при различных условиях обработки.

Серия продукции разделенная по отрасли применения

В соответствии с фактическими требованиями конечных заказчиков, проектирование инноваций осуществляется по принципу анализа видов отказов.Сплав может достичь наилучшей производительности при одном рабочем состоянии.

Серия высокопроизводительных продуктов

Сплав	ISO Группа	Размер зерна	Содержание кобальта	Твердость		Плотность	Сопротивление на изгиб	Вязкость разрушения
		um	%	HRA	HV30	g/cm³	N/mm²	МПа*m ^{1/2}
GU25UF	K20-K40	0.4	12	92.6	1750	14.10	4700	> 9.9
GU20F	K20-K40	0.6	10	92.3	1670	14.37	4200	> 10.2
GU20	K20-K40	0.8	10	91.9	1630	14.40	4000	> 10.5

Серия продукции разделенная по отрасли применения

Сплав	ISO Группа	Размер зерна	Содержание кобальта	Твердость		Плотность	Сопротивление на изгиб	Вязкость разрушения
		um	%	HRA	HV30	g/cm³	N/mm²	МПа*m ^{1/2}
GMR127	M20-M40	0.7	12	91.8	1610	14.15	4100	> 11.5
GTC108	S20-S40	0.8	10	91.9	1630	14.45	4200	> 10.8
GSC098	S20-S40	0.8	9	92.0	1660	14.48	3900	> 11.1
GSR118	S20-S40	0.8	11	91.5	1580	14.15	4100	> 12.1
GU092	H05-H10	0.2	9	94.0	2050	14.44	4500	> 9.1
GU10UF	K05-K10	0.4	6	94.0	2050	14.80	4300	> 9.2
GU15UF	H10-H20	0.4	8.5	93.2	1900	14.52	4300	> 9.6
GK05A	K10-K15	1.0	6	92.5	1740	14.90	3500	> 9.3
GP02MH	——	0.2	7	94.3	2150	14.58	4000	> 9.0
GP08M	——	0.8	6	93.0	1860	14.80	3800	> 9.4
GW06N	——	0.4	2.3	94.0	2050	15.23	3000	> 8.3
GW06A	——	1.0	3	93.3	1930	15.20	2600	> 7.6

Основные сведения о сплавах GESAC

Индустрия	Сплав	Применение	Металлографическая структура ×10000
Индустрия механической обработки	GU25UF	Подходит для изготовления концевых фрез и разверок, особенно для фрезерования легированной стали, нержавеющей стали, цветных металлов, титановых сплавов, жаропрочных сплавов и высокотвердых материалов (HRC 45-55).	
Индустрия механической обработки	GU20F	Подходит для обработки легированной стали, нержавеющей стали, цветных металлов и сплавов, жаропрочных сплавов и т. д.	
Индустрия механической обработки	GU20	Общее использование фрезерования и сверления, подходит для резки легированной стали, нержавеющей стали, цветных металлов, жаропрочных сплавов и так далее.	
Индустрия механической обработки	GMR127	Подходит для чернового фрезерования нержавеющей стали.	
Индустрия 3С(Электроника)	GTC108	Подходит для общей обработки титанового сплава в индустрии 3С (включая черновую обработку, получистовую обработку)	
Индустрия авиастроения	GSC098	Подходит для общего фрезерования деформируемых жаропрочных сплавов (черновая обработка, чистовая обработка).	
Индустрия авиастроения	GSR118	Подходит для высокоэффективного грубого фрезерования титанового сплава и жаропрочного сплава.	
Индустрия пресс-формы	GU092	Подходит для финишной обработки высокотвердой стали (HRC 53-65), быстрорежущей стали, композитных материалов и других сложных обрабатываемых материалов, также применим для обработки полированной поверхности титанового сплава, нержавеющей стали, алюминиевого сплава и так далее.	

Основные сведения о сплавах GESAC

Индустрия	Сплав	Применение	Металлографическая структура ×10000
Индустрия пресс-формы	GU15UF	Подходит для изготовления фрезерных и резьбовых фрез с высокой износостойкостью и применим для обработки РСВ и пластика.	
Индустрия пресс-формы	GK05A	Подходит для обработки цветных металлов, алюминия с высоким содержанием кремния, композита из графита и углеродного волокна (с алмазным покрытием)	
Индустрия РСВ	GU10UF	Подходит для изготовления сверл и фрез для РСВ, а также применяется для чистовой обработки высокотвердых и композитных материалов.	
Индустрия РСВ	GP02MH	Подходит для фрезерной обработки печатных плат с высоким значением TG без свинца и галогенов, высокоскоростных и высокочастотных, несущих ВТ и других пластин среднего и высокого класса, а также алюминиевой подложки.	
Индустрия РСВ	GP08M	Благодаря алмазному покрытию, GP08M подходит для РСВ на алюминиевой, керамической основе, с высоким наполнением, трудно обрабатываемыми пластинами.	
Индустрия деревообработки	GW06N	Подходит для обработки древесно-стружечных плит,древесноволокнистых плит, пластика и композита материал.	
Индустрия деревообработки	GW06A	Подходит для обработки твердой древесины, ДСП, фибролита, и пластика.	

Руководство по выбору сплава

Обрабатываемый материал		Тип режущего инструмента		Серия высокопроизводительных продуктов			Серия продукции разделенная по отрасли применения											
				GU25UF	GU20F	GU20	GMR127	GTC108		GSC098	GSR118	GU092	GU10UF	GU15UF	GK05A	GP02MH	GP08M	GW06N
P	Сталь	Концевая фреза	Черновая обработка		★	★												
			Чистовая обработка	★	●	●												
		Сверло			●	★												
M	Нержавеющая сталь	Концевая фреза	Черновая обработка		●	●	★											
			Чистовая обработка	★	●					●								
		Сверло			●	★												
K	Чугун	Концевая фреза	Черновая обработка			★												
			Чистовая обработка		★	●							▲					
		Сверло			●	★												
N	Цветные металлы	Концевая фреза	Черновая обработка		★	●												
			Чистовая обработка	★	●	●				●			▲					
		Сверло				★												
S	Жаропрочные сплавы	Концевая фреза	Черновая обработка		●	●	●	★		★	★							
			Чистовая обработка	★		●					●							
		Сверло			●	★												
H	Закаленные материалы	Концевая фреза	Черновая обработка	●							●		★					
			Чистовая обработка								★	●	●					
		Сверло			●	★							●					
Others	Графит													▲				
	Углепластик											●	●	●	▲			
	Печатные платы											●			★	▲		
	Древесная плита																★	●

* Для подробного ознакомления с применением продуктов деревообрабатывающей промышленности, пожалуйста, обратитесь к брошюре о продукте GESAC «Твердый сплав для деревообработки».

★	Оптимальный выбор
●	Второй выбор
▲	Применимо с алмазным покрытием



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СТЕРЖНИ

В

Твердосплавные стержни в мм

- GU20
- GU20F
- GU25UF



Тип	Диаметр	Длина
BR1020310/330	2	310/330
BR1030310/330	3	310/330
BR1040310/330	4	310/330
BR1050310/330	5	310/330
BR1060310/330	6	310/330
BR1070310/330	7	310/330
BR1080310/330	8	310/330
BR1090310/330	9	310/330
BR1100310/330	10	310/330
BR1110310/330	11	310/330
BR1120310/330	12	310/330
BR1130310/330	13	310/330
BR1140310/330	14	310/330
BR1150310/330	15	310/330
BR1160310/330	16	310/330
BR1170310/330	17	310/330
BR1180310/330	18	310/330
BR1190310/330	19	310/330
BR1200310/330	20	310/330
BR1210310/330	21	310/330
BR1220310/330	22	310/330

Тип	Диаметр	Длина
BR1230310/330	23	310/330
BR1240310/330	24	310/330
BR1250310/330	25	310/330
BR1260310/330	26	310/330
BR1270310/330	27	310/330
BR1280310/330	28	310/330
BR1290310/330	29	310/330
BR1300310/330	30	310/330
BR1310310/330	31	310/330
BR1320310/330	32	310/330
BR1330310/330	33	310/330
BR1340310/330	34	310/330
BR1350310/330	35	310/330
BR1360310/330	36	310/330
BR1370310/330	37	310/330
BR1380310/330	38	310/330
BR1390310/330	39	310/330
BR1400310/330	40	310/330
BR1410310/330	41	310/330
BR1420310/330	42	310/330

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный(мм)		Шлифованный(мм)		Длина (мм)
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	Доп.
	2≤ØD<3	+0.15,+0.30	2≤ØD≤42	h5/h6	0,+5
	3≤ØD≤6	+0.30,+0.50			
	6<ØD≤12	+0.30,+0.60			
	12<ØD≤16	+0.30,+0.70			
	16<ØD≤42	+0.30,+0.80			

Твердосплавные стержни в дюймах



Тип	Диаметр	Длина
BR1031333	0.1250	13-1/8
BR1035333	0.1406	13-1/8
BR1039333	0.1563	13-1/8
BR1043333	0.1719	13-1/8
BR1047333	0.1875	13-1/8
BR1051333	0.2031	13-1/8
BR1055333	0.2188	13-1/8
BR1059333	0.2344	13-1/8
BR1063333	0.2500	13-1/8
BR1071307	0.2813	12-1/8
BR1075307	0.2969	12-1/8
BR1079307	0.3125	12-1/8
BR1083307	0.3281	12-1/8
BR1087307	0.3438	12-1/8
BR1091307	0.3594	12-1/8
BR1095307	0.3750	12-1/8
BR1099307	0.3906	12-1/8

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный(мм)		Шлифованный(мм)		Длина (мм)
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	Доп.
	1/8 ≤ ØD ≤ 1/4	+0.012, +0.020	1/8 ≤ ØD ≤ 1	h5/h6	+1/8, +3/8
	1/4 < ØD ≤ 31/64	+0.012, +0.024			
	31/64 < ØD ≤ 5/8	+0.012, +0.028			
	5/8 < ØD ≤ 1	+0.012, +0.032			

Тип	Диаметр	Длина
BR1103307	0.4063	12-1/8
BR1107307	0.4219	12-1/8
BR1111307	0.4375	12-1/8
BR1115307	0.4531	12-1/8
BR1119307	0.4688	12-1/8
BR1123307	0.4844	12-1/8
BR1127307	0.5000	12-1/8
BR1134307	0.5313	12-1/8
BR1142307	0.5625	12-1/8
BR1158307	0.6250	12-1/8
BR1174307	0.6875	12-1/8
BR1190307	0.7500	12-1/8
BR1206307	0.8125	12-1/8
BR1222307	0.8750	12-1/8
BR1238307	0.9375	12-1/8
BR1254307	1.0000	12-1/8

Шлифованные заготовки с фаской в мм (h5/h6)



Тип	Диаметр	Длина	Фаска
BR2030040	3	40	0.4
BR2030050	3	50	0.4
BR2030070	3	70	0.4
BR2030100	3	100	0.4
BR2030150	3	150	0.4
BR2040040	4	40	0.4
BR2040050	4	50	0.4
BR2040075	4	75	0.4
BR2040100	4	100	0.4
BR2040150	4	150	0.4
BR2050050	5	50	0.4
BR2050055	5	55	0.5
BR2050060	5	60	0.5
BR2050070	5	70	0.5
BR2050080	5	80	0.5
BR2050100	5	100	0.5
BR2050150	5	150	0.5
BR2060050	6	50	0.5
BR2060060	6	60	0.5
BR2060075	6	75	0.5
BR2060100	6	100	0.5
BR2060150	6	150	0.5
BR2070055	7	55	0.6
BR2070060	7	60	0.6
BR2080060	8	60	0.6
BR2080075	8	75	0.6

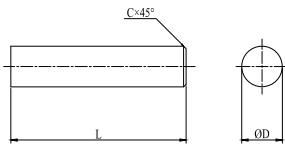
Тип	Диаметр	Длина	Фаска
BR2080080	8	80	0.6
BR2080090	8	90	0.6
BR2080100	8	100	0.6
BR2080150	8	150	0.6
BR2100070	10	70	0.6
BR2100075	10	75	0.6
BR2100090	10	90	0.6
BR2100100	10	100	0.6
BR2100125	10	125	0.6
BR2120075	12	75	0.8
BR2120090	12	90	0.8
BR2120100	12	100	0.8
BR2120110	12	110	0.8
BR2120120	12	120	0.8
BR2140075	14	75	0.8
BR2140110	14	110	0.8
BR2140125	14	125	0.8
BR2160100	16	100	0.8
BR2160125	16	125	0.8
BR2180100	18	100	0.8
BR2180150	18	150	0.8
BR2200100	20	100	1.0
BR2200120	20	120	1.0
BR2200150	20	150	1.0
BR2250100	25	100	1.0
BR2250150	25	150	1.0

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный(мм)		Фаска (мм)	Угол фаски (°)	Длина(мм)
	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.	Доп.
	3 ≤ ØD ≤ 25	h5/h6	±0.1	45° ± 3°	0, +1.0

Шлифованные заготовки с фаской–в дюймах (h5/h6)

GU20
GU20F
GU25UF



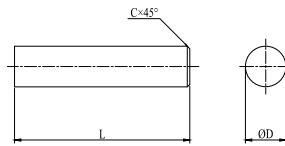
Тип	Диаметр	Длина (Доп./0,+1/16)	Размер фаски	
			Фаска	Доп.
BR2031038	1/8	1-1/2	0.015	±0.004
BR2031050	1/8	2	0.015	±0.004
BR2031063	1/8	2-1/2	0.015	±0.004
BR2031076	1/8	3	0.015	±0.004
BR2047050	3/16	2	0.015	±0.004
BR2047076	3/16	3	0.015	±0.004
BR2063050	1/4	2	0.015	±0.004
BR2063063	1/4	2-1/2	0.015	±0.004
BR2063076	1/4	3	0.015	±0.004
BR2063101	1/4	4	0.015	±0.004
BR2079063	5/16	2-1/2	0.015	±0.004
BR2095063	3/8	2-1/2	0.015	±0.004
BR2095076	3/8	3	0.015	±0.004
BR2127063	1/2	2-1/2	0.031	±0.008
BR2127076	1/2	3	0.031	±0.008
BR2127101	1/2	4	0.031	±0.008
BR2158088	5/8	3-1/2	0.031	±0.008
BR2190101	3/4	4	0.031	±0.008
BR2190127	3/4	5	0.031	±0.008
BR2254101	1	4	0.031	±0.008

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный (дюйм)		Угол фаски (°)
	Диапазон	Доп.	Доп.
	0.0125≤ØD≤1.25	h5/h6	45°±3°

Шлифованные заготовки с фаской–DIN(h5/h6)

GU20
GU20F
GU25UF



Тип	Диаметр	Длина	Фаска	Стандарт
BR2030038	3	38	0.4	D6527K/D6527L
BR2035050	3.5	50	0.4	D6528
BR2040050	4	50	0.4	D6528
BR2045050	4.5	50	0.5	D6528
BR2050050	5	50	0.5	D6528
BR2055057	5.5	57	0.5	D6528
BR2060050	6	50	0.5	D6527K
BR2060057	6	57	0.5	D6527L/D6528
BR2060054	6	54	0.5	D6527K
BR2065060	6.5	60	0.6	D6528
BR2070060	7	60	0.6	D6528
BR2075063	7.5	63	0.6	D6528
BR2080058	8	58	0.6	D6527K
BR2080063	8	63	0.6	D6527L/D6528
BR2085067	8.5	67	0.6	D6528
BR2090067	9	67	0.6	D6528

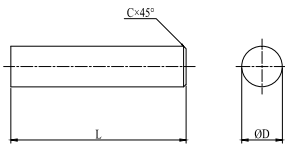
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный(мм)		Фаска (мм)	Угол фаски (°)	Длина(мм)
	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.	Доп.
	ØD≤42	h5/h6	±0.1	45°±3°	0,+1.0

Тип	Диаметр	Длина	Фаска	Стандарт
BR2095072	9.5	72	0.6	D6528
BR2100066	10	66	0.6	D6527K
BR2100072	10	72	0.6	D6527L/D6528
BR2110083	11	83	0.8	D6528
BR2120073	12	73	0.8	D6527K
BR2120083	12	83	0.8	D6527L/D6528
BR2130083	13	83	0.8	D6528
BR2140075	14	75	0.8	D6527K
BR2140083	14	83	0.8	D6527L/D6528
BR2150092	15	92	0.8	D6528
BR2160082	16	82	0.8	D6527K
BR2160092	16	92	0.8	D6527L/D6528
BR2180084	18	84	0.8	D6527K
BR2180092	18	92	0.8	D6527L/D6528
BR2200092	20	92	1.0	D6527K
BR2200104	20	104	1.0	D6527L/D6528

Шлифованные заготовки с фаской–DIN(h5/h6)

GU20 GU20F GU25UF



Тип	Диаметр	Длина	Фаска	Стандарт
BR2030047	3	47	0.4	D6539
BR2040056	4	56	0.4	D6539
BR2050063	5	63	0.5	D6539
BR2060063	6	63	0.5	D6537K
BR2060067	6	67	0.5	D6537K/D6537L/D6539
BR2060075	6	75	0.5	D6537L
BR2060083	6	83	0.5	D6537L
BR2070075	7	75	0.6	D6539
BR2080080	8	80	0.6	D6537K/D6539
BR2080092	8	92	0.6	D6537L
BR2090085	9	85	0.6	D6539
BR2100090	10	90	0.6	D6537K/D6539
BR2100104	10	104	0.6	D6537L
BR2110096	11	96	0.8	D6539

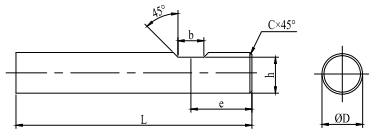
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный(мм)		Фаска (мм)	Угол фаски (°)	Длина(мм)
	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.	Доп.
	ØD≤42	h5/h6	±0.1	45°±3°	0,+1.0

Тип	Диаметр	Длина	Фаска	Стандарт
BR2120103	12	103	0.8	D6537K/D6539
BR2120119	12	119	0.8	D6537L
BR2130103	13	103	0.8	D6539
BR2140108	14	108	0.8	D6537K/D6539
BR2140125	14	125	0.8	D6537L
BR2150112	15	112	0.8	D6539
BR2160116	16	116	0.8	D6537K/D6539
BR2160134	16	134	0.8	D6537L
BR2170120	17	120	0.8	D6539
BR2180124	18	124	0.8	D6537K/D6539
BR2180144	18	144	0.8	D6537L
BR2190128	19	128	1.0	D6539
BR2200132	20	132	1.0	D6537K/D6539
BR2200154	20	154	1.0	D6537L

Заготовки для концевых фрез с хвостовиком Велдона(h5/h6)

GU20 GU20F GU25UF



Тип	Диаметр	Длина	Ширина хвостовика "b" (Tol./0,+0.5)	Расстояние от торца до центра Велдона (Tol./0,-1)	Глубина хвостовика "h"	Доп.	Фаска (Tol./±0.1)
BM2060050	6	50	4.2	15.9	4.8	+0,-0.075	0.5
BM2060057	6	57	4.2	18.0	5.1	+0,-0.075	0.5
BM2080063	8	63	5.5	18.0	6.9	+0,-0.090	0.6
BM2100072	10	72	7.0	20.0	8.5	+0,-0.090	0.6
BM2120083	12	83	8.0	22.5	10.4	+0,-0.110	0.8
BM2140083	14	83	8.0	22.5	12.7	+0,-0.110	0.8
BM2160092	16	92	10.0	24.0	14.2	+0,-0.110	0.8
BM2180092	18	92	10.0	24.0	16.2	+0,-0.110	0.8
BM2200104	20	104	11.0	25.0	18.2	+0,-0.130	1.0

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный(мм)	Фаска (мм)	Угол фаски (°)	Длина(мм)
	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.
	ØD≤42	h5/h6	±0.1	45°±3° 0,+1.0

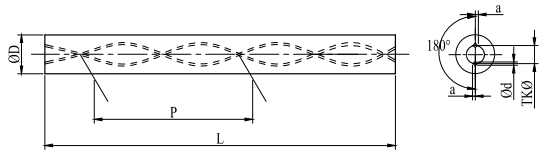


Стержни с отверстиями для СОЖ

В

Стержни с 2 спиральными отверстиями для СОЖ (30°)

GU20
GU20F



Тип	Диаметр	Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг (±0.5°)			Отклонение отверстия
					Шаг	Доп.		
GD301030330040017A/B	3	330	0.40	1.70	16.32	-0.32	+0.33	0.15
GD301040330060022A/B	4	330	0.60	2.20	21.77	-0.43	+0.45	0.15
GD301050330070026A/B	5	330	0.70	2.60	27.21	-0.54	+0.56	0.15
GD301060330070026A/B	6	330	0.70	2.60	32.65	-0.65	+0.67	0.15
GD301070330100037A/B	7	330	1.00	3.70	38.09	-0.76	+0.78	0.15
GD301080330100040A/B	8	330	1.00	4.00	43.53	-0.86	+0.89	0.15
GD301090330140048A/B	9	330	1.40	4.80	48.97	-0.97	+1.00	0.20
GD301100330140048A/B	10	330	1.40	4.80	54.41	-1.08	+1.11	0.20
GD301110330140053A/B	11	330	1.40	5.30	59.86	-1.19	+1.22	0.30
GD301120330140062A/B	12	330	1.40	6.25	65.30	-1.30	+1.34	0.30
GD301130330175065A/B	13	330	1.75	6.50	70.74	-1.40	+1.45	0.37

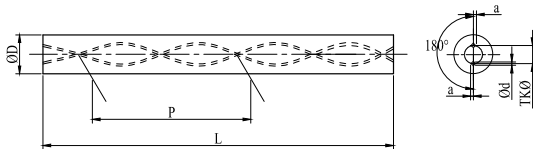
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный (мм)		Шлифованный (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	3 ≤ ØD ≤ 6	+0.60, +1.00	3 ≤ ØD ≤ 25	h5/h6
	6 < ØD ≤ 24	+0.70, +1.10		
	ØD = 25	+0.80, +1.20		
	Диаметр отверстия Ød (мм)		Межцентровое расстояние ТКØ(мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	0.40 ≤ Ød ≤ 0.90	±0.10	ТКØ ≤ 4.00	+0, -0.40
	0.90 < Ød ≤ 1.70	±0.15	4.00 < ТКØ ≤ 5.00	+0, -0.60
	Ød = 1.75	±0.20	5.00 < ТКØ ≤ 10.10	+0, -0.80
Ød = 2.00	±0.25	10.10 < ТКØ ≤ 13.30	+0, -1.00	

Стержни с 2 спиральными отверстиями для СОЖ (30°)

GU20

GU20F



Тип	Диаметр	Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг (±0.5°)			Отклонение отверстия
					Шаг	Доп.		
GD301140330175071A/B	14	330	1.75	7.10	76.18	-1.51	+1.56	0.40
GD301140330190067A/B	14	330	1.90	6.70	76.18	-1.51	+1.56	0.40
GD301150330175077A/B	15	330	1.75	7.70	81.62	-1.62	+1.67	0.40
GD301160330175083A/B	16	330	1.75	8.30	87.06	-1.73	+1.78	0.40
GD301160330210080A/B	16	330	2.10	8.00	87.07	-1.73	+1.78	0.45
GD301160330250088A/B	16	330	2.50	8.80	87.06	-1.73	+1.78	0.45
GD301170330175089A/B	17	330	1.75	8.90	92.50	-1.84	+1.89	0.45
GD301180330200095A/B	18	330	2.00	9.55	97.95	-1.94	+2.00	0.50
GD301180330280099A/B	18	330	2.80	9.90	97.95	-1.95	+2.00	0.50
GD301190330200101A/B	19	330	2.00	10.10	103.39	-2.05	+2.12	0.50
GD301200330200104A/B	20	330	2.00	10.40	108.83	-2.16	+2.23	0.50
GD301200330250100A/B	20	330	2.50	10.00	108.83	-2.16	+2.23	0.50
GD301210330200111A/B	21	330	2.00	11.15	114.27	-2.27	+2.34	0.50
GD301220330200116A/B	22	330	2.00	11.60	119.71	-2.38	+2.45	0.50
GD301230330200122A/B	23	330	2.00	12.20	125.15	-2.48	+2.56	0.50
GD301240330200128A/B	24	330	2.00	12.80	130.59	-2.59	+2.67	0.50
GD301250330200133A/B	25	330	2.00	13.30	136.03	-2.70	+2.78	0.50

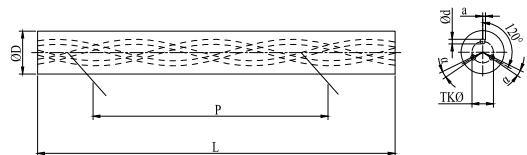
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный (мм)		Шлифованный (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	3≤ØD≤6	+0.60, +1.00	3≤ØD≤25	h5/h6
	6<ØD≤24	+0.70,+1.10		
	ØD=25	+0.80,+1.20		
	Диаметр отверстияØd (мм)		Межцентровое расстояние ТКØ(мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	0.40≤Ød≤0.90	±0.10	ТКØ≤4.00	+0, -0.40
	0.90<Ød≤1.70	±0.15	4.00<ТКØ≤5.00	+0, -0.60
	Ød=1.75	±0.20	5.00<ТКØ≤10.10	+0, -0.80
Ød=2.00	±0.25	10.10<ТКØ≤13.30	+0, -1.00	

Стержни с 3 спиральными отверстиями для СОЖ (30°)

GU20

GU20F



Тип	Диаметр	Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг (±0.5°)			Отклонение отверстия	
					Шаг	Доп.		a	α
GE301060330070027A/B	6	330	0.70	2.75	32.65	-0.65	+0.67	0.15	±4°
GE301060330050029A/B	6	330	0.50	2.90	32.65	-0.65	+0.67	0.15	±4°
GE301080330100040A/B	8	330	1.00	4.00	43.53	-0.86	+0.89	0.15	±4°
GE301080330070040A/B	8	330	0.70	4.00	43.53	-0.86	+0.89	0.15	±4°
GE301100330140050A/B	10	330	1.40	5.00	54.41	-1.08	+1.11	0.20	±4°
GE301100330085051A/B	10	330	0.85	5.10	54.41	-1.08	+1.11	0.20	±4°
GE301120330140060A/B	12	330	1.40	6.00	65.30	-1.30	+1.34	0.30	±4°
GE301120330110063A/B	12	330	1.10	6.30	65.30	-1.30	+1.34	0.30	±4°
GE301140330175070A/B	14	330	1.75	7.00	76.18	-1.51	+1.56	0.40	±4°
GE301140330140073A/B	14	330	1.40	7.30	76.18	-1.51	+1.56	0.40	±4°
GE301160330175080A/B	16	330	1.75	8.00	87.06	-1.73	+1.78	0.40	±4°
GE301160330160083A/B	16	330	1.60	8.30	87.06	-1.73	+1.78	0.40	±4°
GE301180330200095A/B	18	330	2.00	9.55	97.95	-1.94	+2.00	0.50	±4°
GE301180330170095A/B	18	330	1.70	9.50	97.95	-1.94	+2.00	0.50	±4°
GE301200330200100A/B	20	330	2.00	10.00	108.83	-2.16	+2.23	0.50	±4°
GE301200330190102A/B	20	330	1.90	10.20	108.83	-2.16	+2.23	0.50	±4°
GE301250330200133A/B	25	330	2.00	12.5	136.03	-2.70	+2.78	0.50	±4°

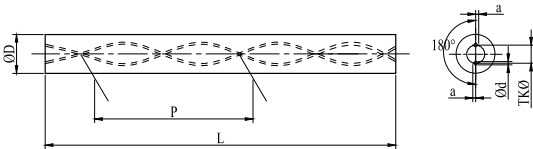
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный (мм)		Шлифованный (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	ØD=6	+0.60,+1.00	6≤ØD≤20	h5/h6
	6<ØD≤20	+0.70,+1.10		
	Диаметр отверстияØd (мм)		Межцентровое расстояние ТКØ(мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	0.40≤Ød≤0.90	±0.10	ТКØ≤4.00	+0, -0.40
	0.90 < Ød≤1.70	±0.15	4.00 < ТКØ≤6.00	+0, -0.60
	Ød=1.75	±0.20	6.00 < ТКØ≤9.55	+0, -0.80
	Ød=2.00	±0.25	ТКØ=10.00	+0, -1.00

Стержни с 2 спиральными отверстиями для СОЖ (40°)

GU20

GU20F



Тип	Диаметр	Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг (±0.5°)			Отклонение отверстия
					Шаг	Доп.		
GD401060330050022A/B	6	330	0.50	2.20	22.46	-0.39	+0.40	0.15
GD401070330065024A/B	7	330	0.65	2.40	26.21	-0.46	+0.47	0.15
GD401080330065027A/B	8	330	0.65	2.70	29.95	-0.53	+0.54	0.15
GD401090330075032A/B	9	330	0.75	3.20	33.70	-0.59	+0.60	0.20
GD401100330080035A/B	10	330	0.80	3.50	37.44	-0.66	+0.67	0.20
GD401110330080037A/B	11	330	0.80	3.70	41.18	-0.72	+0.74	0.30
GD401120330090042A/B	12	330	0.90	4.20	44.93	-0.79	+0.80	0.30
GD401130330090044A/B	13	330	0.90	4.40	48.67	-0.85	+0.87	0.37
GD401140330100047A/B	14	330	1.00	4.70	52.42	-0.92	+0.94	0.40
GD401150330110051A/B	15	330	1.10	5.10	56.16	-0.99	+1.01	0.40
GD401160330120055A/B	16	330	1.20	5.50	59.90	-1.05	+1.07	0.40
GD401170330120059A/B	17	330	1.20	5.90	63.65	-1.12	+1.14	0.45
GD401180330140063A/B	18	330	1.40	6.30	67.39	-1.18	+1.21	0.50
GD401190330140067A/B	19	330	1.40	6.70	71.14	-1.25	+1.27	0.50
GD401200330150071A/B	20	330	1.50	7.10	74.88	-1.31	+1.34	0.50

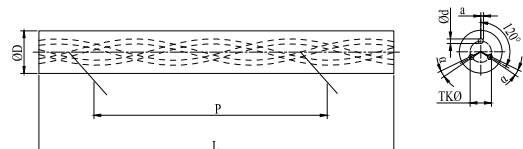
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный (мм)		Шлифованный (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	6 ≤ ØD ≤ 20	+1.10, +1.50	6 ≤ ØD ≤ 20	h5/h6
	Диаметр отверстия Ød (мм)		Межцентровое расстояние ТКØ (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	0.40 ≤ Ød ≤ 0.60	±0.10	ТКØ ≤ 2.20	+0, -0.40
	0.60 < Ød ≤ 0.90	±0.15	2.20 < ТКØ ≤ 2.70	+0, -0.60
	0.90 < Ød ≤ 1.20	±0.20	2.70 < ТКØ ≤ 6.30	+0, -0.80
	1.20 < Ød ≤ 1.50	±0.25	6.3 < ТКØ ≤ 7.1	+0, -1.00

Стержни с 3 спиральными отверстиями для СОЖ (40°)

GU20

GU20F



Тип	Диаметр	Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг (±0.5°)			Отклонение отверстия	
					Шаг	Доп.		a	α
GE401060330050022A/B	6	330	0.50	2.20	22.46	-0.39	+0.40	0.15	±4°
GE401080330065027A/B	8	330	0.65	2.70	29.95	-0.53	+0.54	0.15	±4°
GE401100330080035A/B	10	330	0.80	3.50	37.44	-0.66	+0.67	0.15	±4°
GE401120330090042A/B	12	330	0.90	4.20	44.93	-0.79	+0.80	0.30	±4°
GE401140330100047A/B	14	330	1.00	4.70	52.42	-0.92	+0.94	0.40	±4°
GE401160330120055A/B	16	330	1.20	5.50	59.90	-1.05	+1.07	0.40	±4°
GE401180330140063A/B	18	330	1.40	6.30	67.39	-1.18	+1.21	0.50	±4°
GE401200330150071A/B	20	330	1.50	7.10	74.88	-1.31	+1.34	0.50	±4°

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный (мм)		Шлифованный (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	6 ≤ ØD ≤ 20	+1.10, +1.50	6 ≤ ØD ≤ 20	h5/h6
	Диаметр отверстия Ød (мм)		Межцентровое расстояние ТКØ (мм)	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.
	0.40 ≤ Ød ≤ 0.80	±0.15	2.20 < ТКØ ≤ 2.50	+0, -0.30
	0.80 < Ød ≤ 1.20	±0.20	3.50 < ТКØ ≤ 6.30	+0, -0.50
	1.20 < Ød ≤ 1.50	±0.25	6.30 < ТКØ ≤ 7.10	+0, -0.70
	1.20 < Ød ≤ 1.50	±0.25	6.3 < ТКØ ≤ 7.1	+0, -1.00

Прочие стержни со спиральными отверстиями для СОЖ

GU20
GU20F



Тип	Диаметр	Угол	Длина	Диаметр отверстия		Межцентровое		Шаг			Отклонение отверстия
				Ød	Доп.	ТКØ	Доп.	Шаг	Доп.		
GD151060330070028A/B	6	15	330	0.70	±0.10	2.80	-0.40	70.35	-2.38	+2.54	0.15
GD151080330125038A/B	8	15	330	1.25	±0.15	3.80	-0.40	93.80	-3.17	+3.38	0.15
GD151100330140051A/B	10	15	330	1.40	±0.15	5.10	-0.60	117.25	-3.96	+4.23	0.20
GD151120330155065A/B	12	15	330	1.55	±0.15	6.55	-0.60	140.70	-4.76	+5.08	0.30
GD151140330190071A/B	14	15	330	1.90	±0.20	7.10	-0.80	164.14	-5.55	+5.92	0.40
GD151160330210084A/B	16	15	330	2.10	±0.20	8.40	-0.80	187.59	-6.34	+6.77	0.40
GD151180330230094A/B	18	15	330	2.30	±0.25	9.40	-0.80	211.04	-7.13	+7.61	0.50
GD151200330250105A/B	20	15	330	2.50	±0.25	10.50	-1.00	234.49	-7.93	+8.46	0.50
GD391030330020009A/B	3	39.5	330	0.20	±0.03	0.90	-0.20	11.43	-0.20	+0.21	0.04
GD491040330026009A/B	4	48.8	330	0.26	±0.05	0.95	-0.20	11.00	-0.38	+0.39	0.05
GD451040330033012A/B	4	45.2	330	0.33	±0.05	1.2	-0.20	12.5	-0.43	+0.44	0.05
GD361060330080020A/B	6	36	330	0.80	±0.10	2.00	-0.20	25.84	-0.46	+0.49	0.15
GD331060330090023A/B	6	33	330	0.90	±0.10	2.30	-0.20	29.00	-0.58	+0.59	0.15
GD461060330050017A/B	6	46.3	330	0.50	±0.10	1.70	-0.20	18.00	-0.31	+0.32	0.15
GD361060330080020A/B	6	36	330	0.80	±0.10	2.00	-0.20	25.84	-0.46	+0.49	0.15
GD431060330060015A/B	6	43	330	0.60	±0.10	1.50	-0.20	20.40	-0.34	+0.37	0.15
GD401060330070019A/B	6	40	330	0.70	±0.10	1.90	-0.20	22.46	-0.39	+0.40	0.15
GD401060330070020A/B	6	40	330	0.70	±0.10	2.00	-0.20	22.46	-0.39	+0.40	0.15
GD361080330100034A/B	8	35.7	330	1.00	±0.10	3.40	-0.20	35.00	-1.28	+1.30	0.15
GD401080330070030A/B	8	40	330	0.70	±0.10	3.05	-0.30	29.95	-0.53	+0.54	0.15
GD341100330115046A/B	10	34.3	330	1.15	±0.15	4.60	-0.40	46.05	-0.85	+0.87	0.20
GD321100330135046A/B	10	32.9	330	1.35	± 0,075	4.60	-0.40	48.56	-0.92	+0.94	0.20
GD331120330150056A/B	12	33.5	330	1.50	±0.15	5.60	-0.40	57.00	-1.11	+1.05	0.30
GD321120330165056A/B	12	32.1	330	1.65	±0.15	5.60	-0.40	60.09	-1.15	+1.18	0.30
GD301250330320123A/B	25	29.4	330	3.20	±0.30	12.30	-0.60	139.39	-2.80	+2.89	0.50

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стержни с центральным отверстием для СОЖ

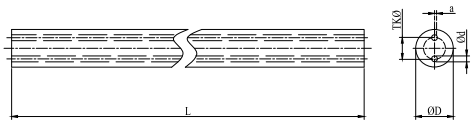
GU20
GU20F
GU25UF



Тип	Диаметр			Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия	
	ØD	Доп.нешлиф.	Доп. шлиф.		Ød	Доп.
GA1030330050	3	+0.30,+0.50	h5/h6	330	0.50	±0.10
GA1040330080	4	+0.30,+0.50	h5/h6	330	0.80	±0.10
GA1050330080	5	+0.30,+0.50	h5/h6	330	0.80	±0.10
GA1060330100	6	+0.30,+0.50	h5/h6	330	1.00	±0.15
GA1070330100	7	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15
GA1080330100	8	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15
GA1090330140	9	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.40	±0.15
GA1100330140	10	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.40	±0.15
GA1110330140	11	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.40	±0.15
GA1120330175	12	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.75	±0.15
GA1130330175	13	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.75	±0.15
GA1140330175	14	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.75	±0.15
GA1150330200	15	+0.30,+0.70	h5/h6	330	2.00	±0.20
GA1160330200	16	+0.30,+0.70	h5/h6	330	2.00	±0.20
GA1170330200	17	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20
GA1180330200	18	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20
GA1190330200	19	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20
GA1200330250	20	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25
GA1210330250	21	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25
GA1220330250	22	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25
GA1230330250	23	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25
GA1240330300	24	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25
GA1250330300	25	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25
GA1260330300	26	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25
GA1270330300	27	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25
GA1280330300	28	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25
GA1290330300	29	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25
GA1300330300	30	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

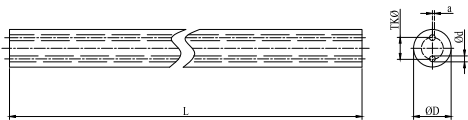
Стержни с 2 прямыми отверстиями для СОЖ



Тип	Диаметр			Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия		Межцентровое расстояние	
	ØD	Доп.нешлиф.	Доп. шлиф.		Ød	Доп.	TKØ	Доп.
GB1040330080018	4	+0.30,+0.50	h5/h6	330	0.80	±0.10	1.80	+0,-0.15
GB1050330080020	5	+0.30,+0.50	h5/h6	330	0.80	±0.10	2.00	+0,-0.15
GB1060330100030	6	+0.30,+0.50	h5/h6	330	1.00	±0.15	3.00	+0,-0.20
GB1070330100035	7	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15	3.50	+0,-0.20
GB1080330100040	8	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15	4.00	+0,-0.30
GB1090330140040	9	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.40	±0.15	4.00	+0,-0.30
GB1100330140050	10	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.40	±0.15	5.00	+0,-0.30
GB1110330140050	11	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.40	±0.15	5.00	+0,-0.30
GB1120330175060	12	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.75	±0.15	6.00	+0,-0.30
GB1130330175060	13	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.75	±0.15	6.00	+0,-0.30
GB1140330175070	14	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.75	±0.15	7.00	+0,-0.30
GB1150330200070	15	+0.30,+0.70	h5/h6	330	2.00	±0.20	7.00	+0,-0.30
GB1160330200080	16	+0.30,+0.70	h5/h6	330	2.00	±0.20	8.00	+0,-0.30
GB1170330200080	17	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	8.00	+0,-0.30
GB1180330200090	18	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	9.00	+0,-0.30
GB1190330200090	19	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	9.00	+0,-0.30
GB1200330250100	20	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25	10.00	+0,-0.40
GB1210330250100	21	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25	10.00	+0,-0.40
GB1220330250110	22	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25	11.00	+0,-0.40
GB1230330250110	23	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.50	±0.25	11.00	+0,-0.40
GB1240330300120	24	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25	12.00	+0,-0.50
GB1250330300120	25	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25	12.00	+0,-0.50
GB1260330300130	26	+0.30,+0.80	h5/h6	330	3.00	±0.25	13.00	+0,-0.50

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

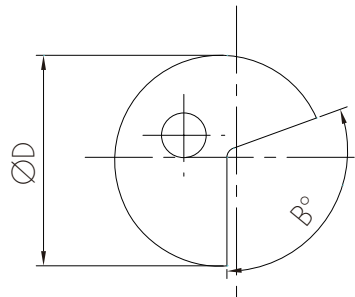
Стержни с 2 прямыми отверстиями для СОЖ



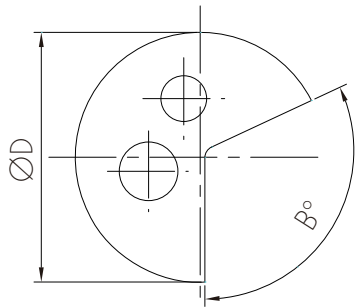
Тип	Диаметр			Длина (Доп./0,+5)	Диаметр отверстия		Межцентровое расстояние	
	ØD	Доп.нешлиф.	Доп. шлиф.		Ød	Доп.	TKØ	Доп.
GB1060330080015	6	+0.30,+0.50	h5/h6	330	0.80	±0.10	1.50	+0,-0.20
GB1070330080015	7	+0.30,+0.60	h5/h6	330	0.80	±0.10	1.50	+0,-0.20
GB1080330100015	8	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15	1.50	+0,-0.30
GB1090330100026	9	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15	2.60	+0,-0.30
GB1100330100026	10	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.00	±0.15	2.60	+0,-0.30
GB1110330120036	11	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.20	±0.15	3.60	+0,-0.30
GB1120330120036	12	+0.30,+0.60	h5/h6	330	1.20	±0.15	3.60	+0,-0.30
GB1130330120036	13	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.20	±0.15	3.60	+0,-0.30
GB1140330150050	14	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.50	±0.15	5.00	+0,-0.30
GB1150330150050	15	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.50	±0.15	5.00	+0,-0.30
GB1160330150050	16	+0.30,+0.70	h5/h6	330	1.50	±0.15	5.00	+0,-0.30
GB1170330200062	17	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	6.20	+0,-0.30
GB1180330200062	18	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	6.20	+0,-0.30
GB1190330200062	19	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	6.20	+0,-0.30
GB1200330200062	20	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	6.20	+0,-0.40
GB1210330200062	21	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	6.20	+0,-0.40
GB1220330200062	22	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	6.20	+0,-0.40
GB1230330200075	23	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	7.50	+0,-0.40
GB1240330200075	24	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	7.50	+0,-0.50
GB1250330200075	25	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	7.50	+0,-0.50
GB1260330200075	26	+0.30,+0.80	h5/h6	330	2.00	±0.20	7.50	+0,-0.50

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

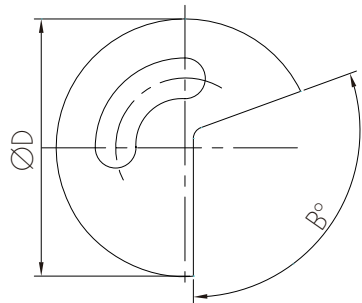
Заготовки для ружейного сверла



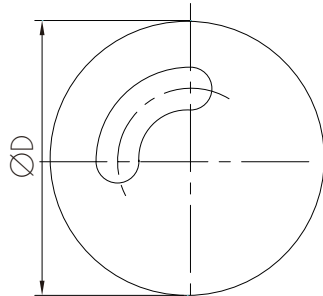
Заготовка для ружейного сверла-I



Заготовка для ружейного сверла-II



Заготовка для ружейного сверла-III



Заготовка для ружейного сверла-IV

- Область применения: Ружейное сверло
- Тип производства: Диаметр Ø6-Ø25мм, Длина 30-300мм
- Допуск :В соответствии со Спецификацией Заказчика

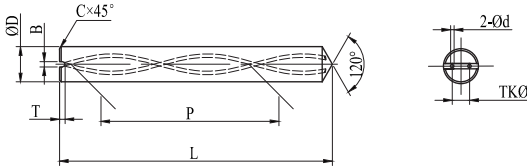


Предварительные
заготовки

В

Заготовки шлифованные для сверл с углом при вершине,шлицем и спиральными отверстиями для СОЖ (30°)

GU20



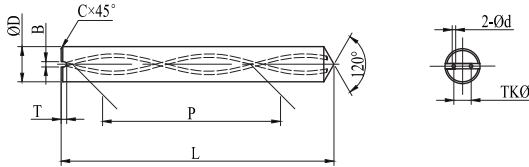
Тип	Диаметр	Длина	Ширина канавки	Глубина канавки	Фаска	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг(±0.5°)		Серии
								Шаг	Доп.	
GD305060067070026A	6	67.0	1.50	1.40	0.50	0.70	2.60	32.65	-0.65,+0.67	3×D
GD305080080100040A	8	80.5	2.00	1.95	0.60	1.00	4.00	43.53	-0.86,+0.89	
GD305100090140048A	10	90.5	2.50	2.10	0.60	1.40	4.80	54.41	-1.08,+1.12	
GD305120104140062A	12	104.0	2.50	2.25	0.80	1.40	6.25	65.30	-1.30,+1.33	
GD305140109175071A	14	109.0	2.50	2.60	0.80	1.75	7.10	76.18	-1.51,+1.56	
GD305160117175083A	16	117.5	2.50	2.80	0.80	1.75	8.30	87.06	-1.73,+1.78	
GD305180125200095A	18	125.5	3.00	3.00	0.80	2.00	9.55	97.95	-1.95,+2.00	
GD305200134200104A	20	134.0	3.00	3.20	1.00	2.00	10.40	108.8	-2.16,+2.22	
GD305060083070026A	6	83.0	1.50	1.40	0.50	0.70	2.60	32.65	-0.65,+0.67	5×D
GD305080092100040A	8	92.5	2.00	1.95	0.60	1.00	4.00	43.53	-0.86,+0.89	
GD305100104140048A	10	104.5	2.50	2.10	0.60	1.40	4.80	54.41	-1.08,+1.12	
GD305120120140062A	12	120.0	2.50	2.25	0.80	1.40	6.25	65.30	-1.30,+1.33	
GD305140126175071A	14	126.0	2.50	2.60	0.80	1.75	7.10	76.18	-1.51,+1.56	
GD305160135175083A	16	135.5	2.50	2.80	0.80	1.75	8.30	87.06	-1.73,+1.78	
GD305180145200095A	18	145.5	3.00	3.00	0.80	2.00	9.55	97.95	-1.95,+2.00	
GD305200156200104A	20	156.0	3.00	3.20	1.00	2.00	10.40	108.8	-2.16,+2.22	

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный(мм)		Длина (мм)		Ширина	Глубина
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.
	6≤ØD≤20	h5/h6	L < 120	0,+1.50	±0.2	0, +0.40
			120≤L	0,+2.00		
	Диаметр отверстияØd(мм)		Межцентровое расстояниеТКØ(мм)			
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.		
	Ød≤0.70	±0.10	ТКØ≤4.00	+0,-0.40		
	0.70 < Ød≤1.40	±0.15	ТКØ=4.80	+0,-0.60		
	Ød=1.75	±0.20	4.80 < ТКØ≤9.55	+0,-0.80		
Ød=2.00	±0.25	ТКØ=10.40	+0,-1.00			

Заготовки шлифованные для сверл с углом при вершине,шлицем и спиральными отверстиями для СОЖ (30°)

GU20



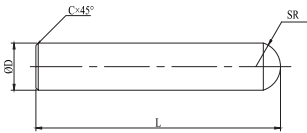
Тип	Диаметр	Длина	Ширина канавки	Глубина канавки	Фаска	Диаметр отверстия	Межцентровое	Шаг(±0.5°)		Серии
								Шаг	Доп.	
GD305060098070026A	6	98.0	1.50	1.40	0.50	0.70	2.60	32.65	-0.65,+0.67	7×D
GD305080107100040A	8	107.5	2.00	1.95	0.60	1.00	4.00	43.53	-0.86,+0.89	
GD305100132140048A	10	132.5	2.50	2.10	0.60	1.40	4.80	54.41	-1.08,+1.12	
GD305120157140062A	12	157.0	2.50	2.25	0.80	1.40	6.25	65.30	-1.30,+1.33	
GD305140184175071A	14	184.0	2.50	2.60	0.80	1.75	7.10	76.18	-1.51,+1.56	
GD305160206175083A	16	206.5	2.50	2.80	0.80	1.75	8.30	87.06	-1.73,+1.78	
GD305180225200095A	18	225.5	3.00	3.00	0.80	2.00	9.55	97.95	-1.95,+2.00	
GD305200247200104A	20	247.0	3.00	3.20	1.00	2.00	10.40	108.8	-2.16,+2.22	

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный(мм)		Длина (мм)		Ширина	Глубина
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.
	6≤ØD≤20	h5/h6	L < 120	0,+1.50	±0.2	0, +0.40
			120≤L	0,+2.00		
	Диаметр отверстияØd(мм)		Межцентровое расстояниеТКØ(мм)			
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.		
	Ød≤0.70	±0.10	ТКØ≤4.00	+0,-0.40		
	0.70 < Ød≤1.40	±0.15	ТКØ=4.80	+0,-0.60		
	Ød=1.75	±0.20	4.80 < ТКØ≤9.55	+0,-0.80		
	Ød=2.00	±0.25	ТКØ=10.40	+0,-1.00		

Заготовки шлифованные для концевых фрез со сферическим торцом

GU20



Тип	Размеры (в мм)		
	Диаметр (h5/h6)	Длина (Доп. /0,+1)	Радиус при вершине (Доп./0, + 0.38)
BQ3060058	6	58	3.15
BQ3060080	6	80	3.15
BQ3080064	8	64	4.19
BQ3080100	8	100	4.19
BQ3100073	10	73	5.24
BQ3100100	10	100	5.24
BQ3120084	12	84	6.29
BQ3120120	12	120	6.29

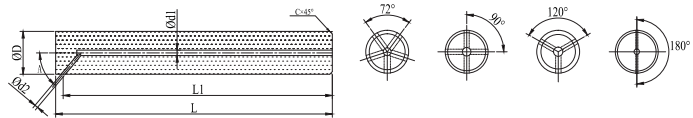
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Шлифованный ØD(мм)		Длина L (мм)		Радиус при вершине SR
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	
	6≤ØD≤20	h5/h6	58≤L≤160	0, +1	

Тип	Размеры (в мм)		
	Диаметр (h5/h6)	Длина (Доп. /0,+1)	Радиус при вершине (Доп./0, + 0.38)
BQ3140084	14	84	7.34
BQ3140120	14	120	7.34
BQ3160093	16	93	8.39
BQ3160140	16	140	8.39
BQ3180093	18	93	9.44
BQ3180160	18	160	9.44
BQ3200105	20	105	10.49
BQ3200160	20	160	10.49

Заготовки шлифованные для фрез с центральным отверстием для СОЖ и боковым выходом

GU20



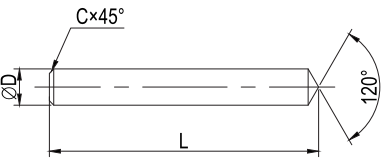
Тип	Диаметр	Длина	Диаметр центр. Отверстия Ød1	Прочие размеры L1	Диаметр бокового выхода Ød2	Фаска C
GN3206005817501	6	58.0	1.75	55.0	1.00	0.50
GN3206006517501	6	65.0	1.75	62.0	1.00	0.50
GN3208006417501	8	64.2	1.75	60.0	1.20	1.00
GN3208007917501	8	79.0	1.75	74.8	1.20	1.00
GN3210007320001	10	73.2	2.00	68.0	1.20	1.00
GN3210010120001	10	101.2	2.00	96.0	1.20	1.00
GN3212008420001	12	84.2	2.00	78.0	1.50	1.00
GN3212010120001	12	101.1	2.00	95.0	1.50	1.00
GN3216009340001	16	93.2	4.00	85.0	1.50	1.50
GN3216012840001	16	128.0	4.00	119.8	1.50	1.50
GN3216013340001	16	133.2	4.00	125.0	1.50	1.50
GN3220011040001	20	110.0	4.00	99.8	2.00	1.50
GN3220015140001	20	151.5	4.00	141.0	2.00	1.50
GN3220016141501	20	161.2	4.00	151.0	2.00	1.50
GN3225013040001	25	130.0	4.00	117.5	2.00	1.50
GN3225018540001	25	185.0	4.00	172.5	2.00	1.50
GN3225018641501	25	186.0	4.00	173.5	2.00	1.50

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный(мм)	Размеры (Доп.)(мм)		
		Диаметр ØD	Длина L	Ød1
	6≤ØD≤32	h5/h6	0,+1.0	0,+0.30
		Длина L1	Ød2	Фаска C
		±0.30	±0.15	±0.10

Заготовки с углом при вершине

GU20



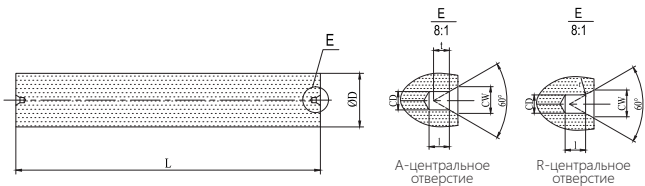
Тип	Диаметр ØD	Длина L	Фаска	
			C	Tol.
BZ1050063	5	63	0.5	±0.1
BZ1060067	6	67	0.5	±0.1
BZ1070075	7	75	0.6	±0.1
BZ1080080	8	80	0.6	±0.1
BZ1090085	9	85	0.6	±0.1
BZ1100090	10	90	0.6	±0.1
BZ1110096	11	96	0.8	±0.1
BZ1120103	12	103	0.8	±0.1
BZ1130103	13	103	0.8	±0.1
BZ1140108	14	108	0.8	±0.1
BZ1150112	15	112	0.8	±0.1
BZ1160116	16	116	0.8	±0.1
BZ1170120	17	120	0.8	±0.1
BZ1180124	18	124	0.8	±0.1
BZ1190128	19	128	1.0	±0.1
BZ1200132	20	132	1.0	±0.1
BZ1210137	21	137	1.0	±0.1
BZ1200142	22	142	1.0	±0.1

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный (мм)		Шлифованный(мм)		Длина(мм)	Фаска	
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	Доп.	Угол	Доп.
	2≤ØD<3	+0.15, +0.30	2≤ØD≤42	h5/h6	0, +1.0	45°	±3°
	3≤ØD≤6	+0.30, +0.50					
	6<ØD≤12	+0.30, +0.60					
	12<ØD≤16	+0.30, +0.70					
	16<ØD≤42	+0.30, +0.80					

Заготовки с центральными отверстиями

GU20



Тип	Диаметр ØD	Длина L
BK01030125	3	125
BK01040105	4	105
BK01040125	4	125
BK01050105	5	105
BK01050125	5	125
BK01060105	6	105
BK01060125	6	125
BK01060145	6	145

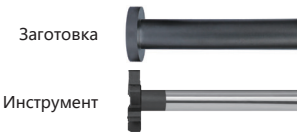
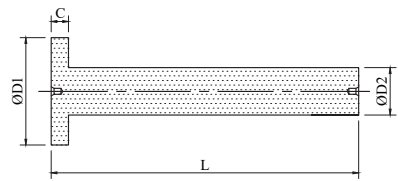
Тип	Диаметр ØD	Длина L
BK01070100	7	100
BK01070105	7	105
BK01070145	7	145
BK01080100	8	100
BK01090100	9	100
BK01100100	10	100
BK01100120	10	120
BK01100125	10	125

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный(мм)		Шлифованный(мм)		Длина(мм) Доп.
	Диапазон	Доп.	Диапазон	Доп.	
	3≤ØD<7	+0.30, +0.50	3≤ØD≤10	h5/h6	0, +1.0
	7≤ØD≤10	+0.30, +0.60			

Заготовки для Т-образной
концевой фрезы

GU20



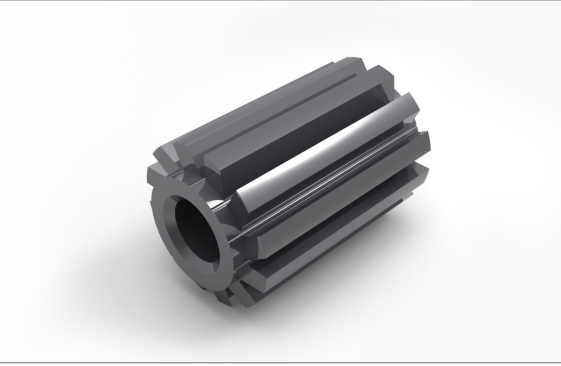
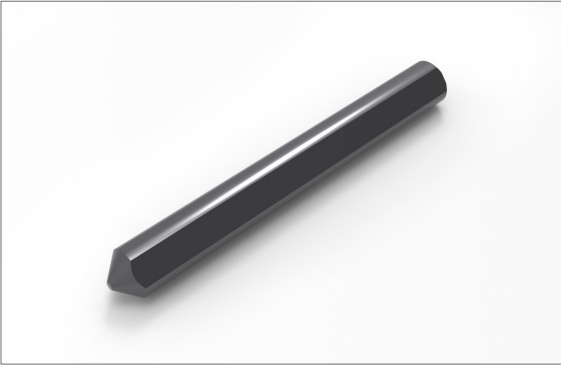
Тип	Диаметр ØD1	Длина L	Длина C	Диаметр уступа ØD2
BT0317010401	17	104	4	10
BT0321010801	21	108	8	10
BT0327011001	27	110	10	12
BT0333015401	33	154	4	16
BT0337015801	37	158	8	16
BT0341316001	41.3	160	10	20

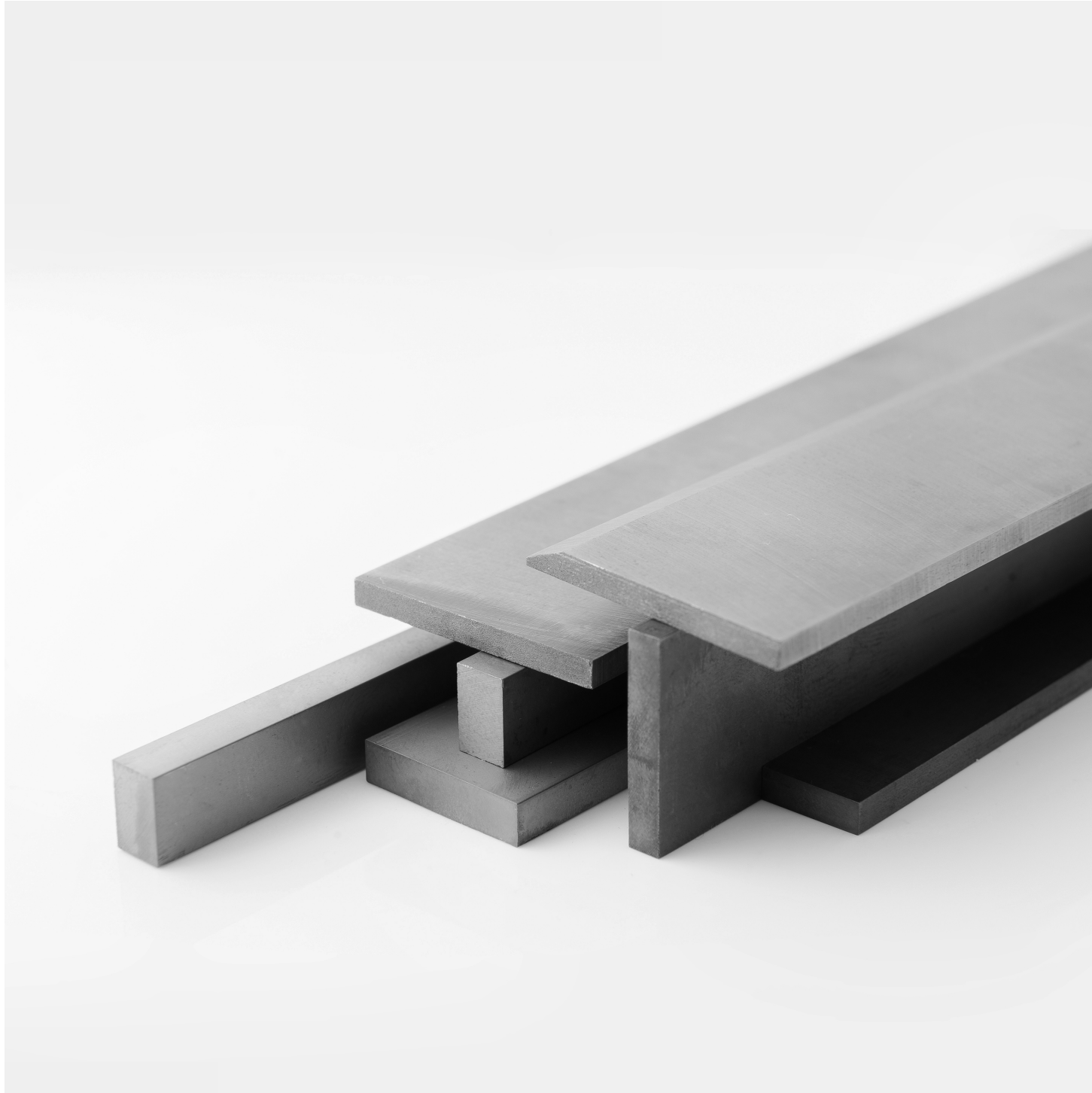
Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Стандарт GESAC	Нешлифованный(мм)ØD1		ДлинаL(мм)	ДлинаC	Диаметр уступа ØD2 (mm)		
	Диапазон	Доп.	Доп.	Доп.	Диапазон	Доп.	
	17≤ØD<41.3	0, +0.4	0, +2	±0.3	ØDv>10	Нешлифованный +0.6, +0.3	Шлифованный h5/h6

Прочие заготовки

В соответствии с условиями заказчика



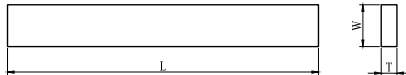


Полосы

С

Полоса

GU20



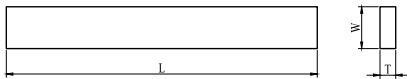
Тип	Ширина W	Толщина T	Длина L
TS0103003001	3	3	330
TS0104002001	4	2	330
TS0104004001	4	4	330
TS0105002001	5	2	330
TS0105003001	5	3	330
TS0105004001	5	4	330
TS0105005001	5	5	330
TS0106002001	6	2	330
TS0106002501	6	2.5	330
TS0106003001	6	3	330
TS0106004001	6	4	330
TS0106005001	6	5	330
TS0106006001	6	6	330
TS0107002001	7	2	330
TS0107003001	7	3	330
TS0107004001	7	4	330
TS0107005001	7	5	330
TS0108002001	8	2	330
TS0108002501	8	2.5	330
TS0108003001	8	3	330
TS0108004001	8	4	330
TS0108005001	8	5	330

Тип	Ширина W	Толщина T	Длина L
TS0108006001	8	6	330
TS0108008001	8	8	330
TS0109002001	9	2	330
TS0110002001	10	2	330
TS0110002501	10	2.5	330
TS0110003001	10	3	330
TS0110004001	10	4	330
TS0110005001	10	5	330
TS0110006001	10	6	330
TS0110010001	10	10	330
TS0112002001	12	2	330
TS0112002501	12	2.5	330
TS0112003001	12	3	330
TS0112004001	12	4	330
TS0112005001	12	5	330
TS0112006001	12	6	330
TS0112012001	12	12	330
TS0113004001	13	4	330
TS0113005001	13	5	330
TS0113006001	13	6	330
TS0114002001	14	2	330
TS0114002501	14	2.5	330

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Полоса

GU20



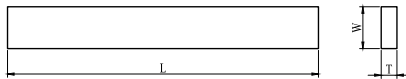
Тип	Ширина W	Толщина T	Длина L
TS0114003001	14	3	330
TS0114004001	14	4	330
TS0114005001	14	5	330
TS0114006001	14	6	330
TS0114014001	14	14	330
TS0115003001	15	3	330
TS0115005001	15	5	330
TS0115006001	15	6	330
TS0116002001	16	2	330
TS0116002501	16	2.5	330
TS0116003001	16	3	330
TS0116004001	16	4	330
TS0116005001	16	5	330
TS0116006001	16	6	330
TS0116016001	16	16	330
TS0118002001	18	2	330
TS0118002501	18	2.5	330
TS0118003001	18	3	330
TS0118004001	18	4	330
TS0118005001	18	5	330
TS0118006001	18	6	330
TS0120002001	20	2	330

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Тип	Ширина W	Толщина T	Длина L
TS0120002501	20	2.5	330
TS0120003001	20	3	330
TS0120004001	20	4	330
TS0120005001	20	5	330
TS0120006001	20	6	330
TS0122003001	22	3	330
TS0122004001	22	4	330
TS0122005001	22	5	330
TS0122006001	22	6	330
TS0125003001	25	3	330
TS0125004001	25	4	330
TS0125005001	25	5	330
TS0126006001	26	6	330
TS0128003001	28	3	330
TS0128004001	28	4	330
TS0128005001	28	5	330
TS0128006001	28	6	330
TS0130003001	30	3	330
TS0130004001	30	4	330
TS0130005001	30	5	330
TS0130006001	30	6	330

Полоса

GK05



Тип	Ширина W	Толщина T	Длина L
TS0112709501	1/2	3/8	12
TS0115803101	5/8	1/8	12
TS0115804701	5/8	3/16	12
TS0115806301	5/8	1/4	12
TS0119003101	3/4	1/8	12
TS0119004701	3/4	3/16	12
TS0119006301	3/4	1/4	12
TS0119009501	3/4	3/8	12
TS0125403101	1	1/8	12
TS0125404701	1	3/16	12
TS0125406301	1	1/4	12
TS0125409501	1	3/8	12
TS0131706301	1-1/4	3/16	12
TS0131706301	1-1/4	1/4	12

Все данные являются типовыми, вы можете связаться с нами, чтобы узнать больше о размерах твердосплавных прутков.

Допуски твердосплавных стержней

Допуск диаметра шлифованных стержней

Диаметр	h4	h5	h6	h7
0-3.0mm 0-0.1181 in.	0.003mm 0.00012 in.	0.004 mm 0.00015 in.	0.006 mm 0.00024 in.	0.010 mm 0.00039 in.
3.001-6.0mm 0.1181 - 0.2362 in.	0.004mm 0.00015 in.	0.005 mm 0.00020 in.	0.008 mm 0.00031 in.	0.012 mm 0.00047 in.
6.001-10.0 mm 0.2363 - 0.3937 in.	0.004mm 0.00015 in.	0.006 mm 0.00024 in.	0.009 mm 0.00035 in.	0.015 mm 0.00059 in.
10.001-18.0 mm 0.3938 - 0.7087 in.	0.005mm 0.00020 in.	0.008 mm 0.00031 in.	0.011 mm 0.00043 in.	0.018 mm 0.00071 in.
18.001-30.0 mm 0.7088 - 1.1811 in.	0.006mm 0.00024 in.	0.009 mm 0.00035 in.	0.013 mm 0.00051 in.	0.021 mm 0.00083 in.
30.001-50.0 mm 1.1812 - 1.9685 in.	0.007mm 0.00028 in.	0.011 mm 0.00043 in.	0.016 mm 0.00063 in.	0.025 mm 0.00098 in.

"h" Допуск является+0.0/-

Шероховатость поверхностипрутков

Тип	Точность
Полированные заготовки	0.00-0.02 μm
Стержни с зеркальной отделкой	0.00-0.05 μm
Шлифованные заготовки	0.00-0.12 μm
Матовая отделка поверхности	0.10-0.20 μm

Допуск круглости
Допуск стандартной круглости шлифованного стержня 0.002мм

Обозначение физических свойств

★ Напряжённость коэрцитивного поля

Напряжённость коэрцитивного поля является мерой остаточного магнетизма в петле магнитного гистерезиса, когда кобальтовое (Co) связующее вещество в виде цементированного карбида намагничивается, а затем размагничивается. Может использоваться для оценки состояния организации сплава. Чем мельче размер зерна карбидной фазы, тем выше величина коэрцитивной силы.

★ Магнитное насыщение

Магнитное насыщение: отношение магнитного напряжения к качеству. Измерения магнитного насыщения фазы кобальтового связующего вещества (Co) в цементированном карбиде используются в промышленности для оценки его состава. Низкие значения магнитного насыщения указывают на низкий уровень углерода и/или наличие карбидов Эта-Фазы. Высокие значения магнитного насыщения указывают на наличие «свободного углерода» или графита.

★ Плотность

Плотность (удельный вес) материала - это отношение массы материала к объему материала. Измеряется с использованием техники вытеснения водой. Плотность цементированного карбида линейно уменьшается с увеличением содержания кобальта для марок Wc-Co.

★ Металлографический анализ

Кобальтовые концентрации образуются после спекания:в определенной области структуры может появлятьсяизбыток кобальта, образуя кобальтовые включения. Если связующая фазаадгезивна не полностью, образуются некоторые остаточные поры. Кобальтовые включенияи пористость могут быть обнаружены с помощью металлографического микроскопа.

★ Твердость Hardness

Твердость материала – это свойство материала сопротивляться внедрению более твёрдого тела в поверхность материала, измеряется, в основном, по методу Роквелла и Виккерса. Поскольку принципы испытаний по методу Виккерса и Роквелла различаются, необходимо соблюдать осторожность при переходе с одного метода на другой.

★Вязкое разрушение

Способность металлического материала выдерживать упругую и пластическую деформацию

★ Прочность на поперечный разрыв

Прочность на поперечный разрыв — это характеристика способности материала сопротивляться изгибу без разрушения, то есть сила, приходящаяся на единицу площади образца, когда нагрузка нагружена до разрушения в средней точке пролета образца

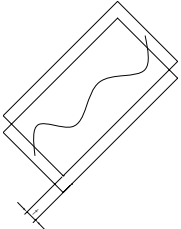
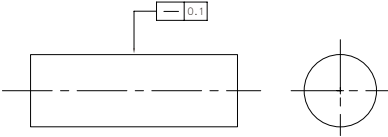
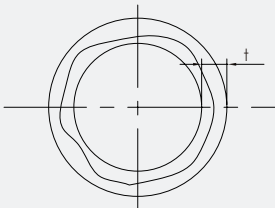
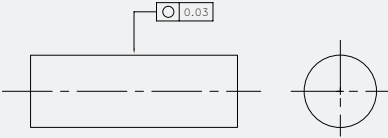
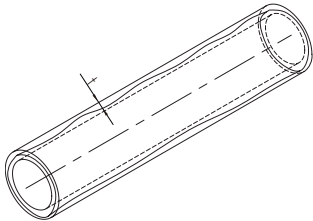
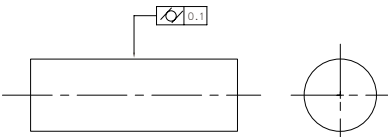


X100

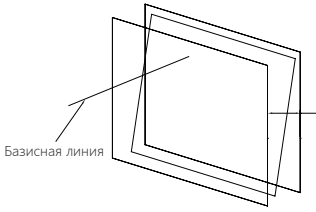
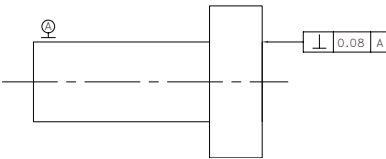
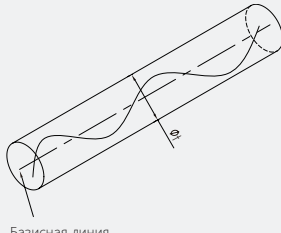
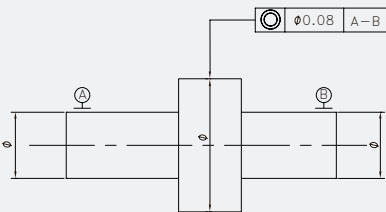
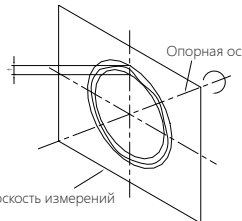
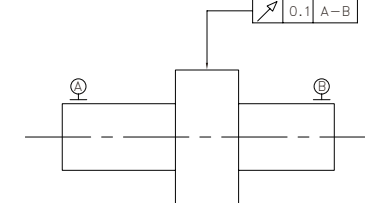
X1500

X30000

Обозначения геометрического допуска

Определение зоны допуска	Обозначение и пояснение	
Допуск прямолинейности		
	Зона допуска в рассматриваемой плоскости ограничена двумя параллельными прямыми на расстоянии друг от друга и только в указанном направлении. Любая выделенная (фактическая) линия на верхней поверхности, параллельная плоскости проекции, в которой отображается указание, должна находиться между двумя параллельными прямыми с шагом 0,1.	
Допуск круглости		
	Зона допуска в рассматриваемом поперечном сечении ограничена двумя концентрическими окружностями с разницей в радиусах. Выделенная (фактическая) линия окружности в любом поперечном сечении цилиндрической и конической поверхностей должна находиться между двумя планарными концентрическими окружностями с разницей в радиусах 0,03.	
Цилиндричность		
	Зона допуска ограничена двумя соосными цилиндрами с разницей в радиусах. Зона допуска в рассматриваемом поперечном сечении ограничена двумя концентрическими окружностями с разницей в радиусах.	

Обозначения геометрического допуска

Определение зоны допуска	Обозначение и пояснение	
Допуск перпендикулярности поверхности		
	Зона допуска ограничена двумя параллельными плоскостями на расстоянии друг от друга и перпендикулярна исходной точке. Выделенная (фактическая) поверхность должна находиться между двумя параллельными плоскостями на расстоянии 0,08, то есть перпендикулярно исходной оси А.	
Допуск на несоосность точки		
	Зона допуска ограничена окружностью диаметра; значению допуска должен предшествовать символ Ø. Центр зоны допуска окружности совпадает с исходной точкой. Выделенная (фактическая) средняя линия допустимого цилиндра должна находиться в зоне цилиндра диаметром 0,08, осью которой является общая исходная прямая линия А-В.	
Допуск радиального биения		
	Зона допуска ограничена в пределах любого поперечного сечения, перпендикулярна исходной оси с помощью двух концентрических окружностей с разницей в радиусах, центры которых совпадают с исходной точкой. Выделенная (фактическая) линия в любой плоскости поперечного сечения, перпендикулярная общей исходной прямой линии А-В, должна находиться между двумя планарными концентрическими окружностями с разностью радиусов 0,1.	



ООО "ПРОМГРУПП" - официальный дистрибьютор металлорежущего инструмента GESAC

г. Москва, ул. Наметкина 10А
E-mail: sales@promgrupp.ru

www.promgrupp.ru



8 (495) 748-88-80

март 2024
